

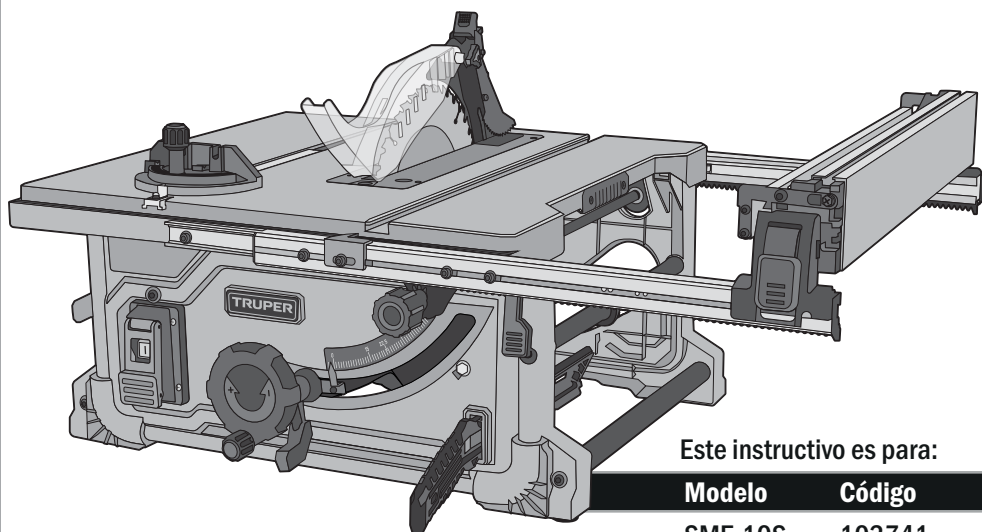
Instructivo de

Sierra de mesa

2.5 Hp

1 900 W

Potencia



Este instructivo es para:

Modelo

Código

SME-10S

103741

SME-10S



ATENCIÓN



Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



Especificaciones técnicas	3
Requerimientos eléctricos	3
 Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas	4
 Advertencias de seguridad para uso de sierras de mesa	5
Partes	7
Ensamble	8
Ajustes	12
Operación	15
Mantenimiento	17
Solución de problemas	18
Centros de servicio autorizados	19
Póliza de garantía	20

ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.

Recomendaciones de uso y cuidados



RESPETE LOS CICLOS DE TRABAJO

50 min de trabajo por 20 min de descanso. Máximo diario 6 horas.



Antes de usar la máquina por primera vez, realice los **AJUSTES** necesarios (páginas 8-10). Revise periódicamente estos ajustes.



Reemplazo y montaje del **DISCO** (página 12).



Mantenga las ranuras de ventilación **LIMPIAS**. Remueva el polvo y/o aserrín **DESPUÉS DE CADA USO** con aire comprimido o con un cepillo.



Realice **MANTENIMIENTO** periódico a su máquina (página 17).

SME-10S			
Código	103741		
Descripción	Sierra de mesa		
Máx. capacidad de corte Izquierda / derecha	32 cm (12 5/8") 25.4 cm (10") extensible hasta 62.5 cm (24 - 5/8")		
Capacidad máxima de corte a 90°	3 3/8" (8.5 cm)		
Capacidad máxima de corte a 45°	2-1/2" (6.35 cm)		
Rango de biselado	0° - 45°		
Diámetro del eje	5/8" (16 mm)		
Disco	250 mm (10") con 40 dientes de carburo de Tungsteno y eje de 16 mm (5/8")		
Tensión	127 V ~	Frecuencia	60 Hz
Corriente	15 A	Potencia	1900 W (2.5 Hp)
Velocidad	4 800 r/min		
Ciclo de trabajo	50 min de trabajo por 20 min de descanso. Máximo diario 6 horas.		
Conductores	14 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C		
Aislamiento	Clase II		

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
La clase de construcción de la herramienta es: Aislamiento reforzado.
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase B

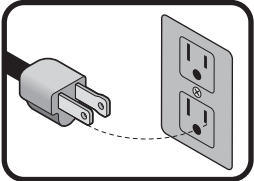
- ⚠ ADVERTENCIA** Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado TRUPER, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable. La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.
- ⚠ ADVERTENCIA** Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



Requerimientos eléctricos

⚠ ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento y aislamiento reforzado están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier enchufe polarizado y sólo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, voltéelo. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No altere la clavija en forma alguna. Ambos tipos de aislamiento eliminan la necesidad de un cable de corriente de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.

⚠ ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.



Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión	
		de 1.8 m a 15 m	mayor de 15 m
de 0 A hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG	16 AWG
de 10 A hasta 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 A hasta 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 A hasta 20 A		8 AWG	6 AWG

⚠ ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **volteck**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. No seguir las advertencias e instrucciones puede ocasionar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura. El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica principal (con cable) o a la herramienta eléctrica sin cable (inalámbrica).

Área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.

Las áreas desordenadas u oscuras propician accidentes.

No opere herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo.

Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo o los vapores.

Mantenga a los niños y espectadores alejados mientras opera una herramienta eléctrica.

Las distracciones pueden provocar pérdida de control.

Seguridad eléctrica

Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.

No use adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Herramientas eléctricas no modificadas y enchufes coincidentes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores.

Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.

No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o condiciones húmedas.

La entrada de agua a una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No fuerce el cable. Nunca use el cable para transportar, levantar o desconectar la herramienta. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, orillas afiladas o piezas en movimiento.

Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de choque eléctrico.

Si es inevitable operar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una fuente de alimentación protegida con un dispositivo de corriente residual (RCD).

El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Al operar una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado para uso en exteriores.

El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

Permanezca alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica.

No utilice una herramienta eléctrica mientras esté bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción al operar herramientas eléctricas puede resultar en lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal.

Siempre use protección para los ojos. Usar equipo de protección personal apropiado, como una mascarilla contra el polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco o protección auditiva, de acuerdo a las condiciones, reducirá las lesiones personales.



Evite el arranque no intencional. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar a la fuente de alimentación y/o batería, levantar o transportar la herramienta.

Transportar herramientas eléctricas con los dedos en el interruptor o poner en marcha herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido provoca accidentes.

Retire cualquier herramienta o llave ajustable antes de encender la herramienta eléctrica.

Una herramienta o una llave ajustable dejada sujeta a la parte giratoria de la herramienta eléctrica puede resultar en lesiones personales.

No se esfuerce demasiado. Manténgase bien parado y en equilibrio en todo momento.

Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello, ropa y guantes alejados de las piezas en movimiento.

La ropa suelta, joyas o cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recogida de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente.

El uso de estos dispositivos puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

Uso y cuidados de la herramienta

No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para cada uso.

La herramienta eléctrica adecuada realizará el trabajo de manera más eficiente y segura a la velocidad para la cual fue diseñada.

No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no funciona.

Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.

Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o las baterías de la herramienta eléctrica antes de hacer ajustes, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas.

Estas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de encender accidentalmente la herramienta eléctrica.

Mantenga las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica y estas instrucciones la operen.

Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.

Dé mantenimiento a las herramientas eléctricas. Verifique si hay desalineación o trabamiento de piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de las herramientas eléctricas.

Si está dañada, mande a reparación la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas sin mantenimiento.

Mantenga afiladas y limpias las herramientas de corte.

Las herramientas de corte adecuadamente mantenidas con bordes de corte afilados tienen menos probabilidades de trabarse y son más fáciles de controlar.

Utilice la herramienta eléctrica y accesorios, de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para el tipo particular de herramienta eléctrica, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.

El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría resultar en una situación peligrosa.

Servicio

Mande a reparación su herramienta eléctrica con una persona capacitada utilizando solo piezas de repuesto idénticas.

Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Relacionadas con la seguridad

- Este aparato no se destina para utilizarse por personas (incluyendo niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales sean diferentes o estén reducidas o que carezcan de experiencia o conocimiento, a menos que dichas personas reciban una supervisión o capacitación para el funcionamiento del aparato por una persona responsable de su seguridad.
- Los niños deben supervisarse para asegurar que ellos no empleen los aparatos como juguete.
- Mantenga los protectores en su lugar. Las guardas deben estar en buen estado y correctamente montados. Si una guarda está suelta, dañada o no funciona, debe ser reparada o reemplazada.
- Use siempre la guarda de la hoja de sierra, el cuchillo divisor y el dispositivo anti-retroceso para cada operación de corte a través. En operaciones de corte a través, donde la hoja corta completamente el grosor de la pieza de trabajo, la guarda y otros dispositivos de seguridad ayudan a reducir el riesgo de lesiones.
- Vuelva a instalar el sistema de protección inmediatamente después de completar una operación (como hacer rebajes, ranuras o cortes de resierra) que requiera la remoción del protector, el cuchillo divisor y/o el dispositivo anti-retroceso. El protector, el cuchillo divisor y el dispositivo anti-retroceso ayudan a reducir el riesgo de lesiones.
- Asegúrese de que la cuchilla de la sierra no esté en contacto con la guarda, el cuchillo divisor o la pieza de trabajo antes de encender el interruptor. El contacto accidental de estos elementos con la cuchilla de sierra podría causar una situación peligrosa.
- Ajuste el cuchillo divisor como se describe en este manual de instrucciones. Un espaciado, posicionamiento y alineación incorrectos pueden hacer que el cuchillo divisor sea ineficaz para reducir la probabilidad de retroceso.
- Para que el cuchillo divisor y el dispositivo de contragolpe funcionen, deben engancharse con la pieza de trabajo. El cuchillo divisor y el dispositivo de contragolpe no funcionan cuando se cortan piezas demasiado cortas para que se enganchen con el cuchillo divisor y el dispositivo de contragolpe. En estas condiciones, no se puede prevenir un retroceso con el cuchillo divisor y el dispositivo de contragolpe.
- Use la hoja de sierra adecuada para el cuchillo divisor. Para que funcione correctamente, el diámetro de la hoja de sierra debe coincidir con el cuchillo divisor apropiado, y el cuerpo de la hoja de sierra debe ser más delgado que el cuchillo divisor. Además, el ancho de corte de la hoja de sierra debe ser mayor que el grosor del cuchillo divisor.
- Alimente la pieza de trabajo contra la dirección de rotación de la cuchilla de sierra o cortador. Si la alimenta en la misma dirección en que la hoja gira, podría arrastrar la pieza de trabajo y su mano hacia la hoja.
- Nunca use el indicador de inglete para alimentar la pieza de trabajo al cortar en línea recta, y no utilice la guía de corte como tope de longitud al cortar con el indicador de inglete. El uso simultáneo de la guía de corte y el indicador de inglete aumenta el riesgo de que la hoja se atasque y cause un retroceso.
- Al cortar en línea recta, aplique siempre fuerza a la pieza de trabajo entre la guía y la cuchilla de sierra. Use un bastón de empuje si la distancia entre la guía y la hoja es inferior a 150 mm y use un bloque de empuje si esta distancia es menor de 50 mm. Estos dispositivos mantendrán su mano a una distancia segura de la hoja de sierra.
- Utilice solo el bastón de empuje proporcionado por el fabricante o construido de acuerdo con las instrucciones. Este bastón de empuje proporciona la distancia suficiente entre la mano y la cuchilla de sierra.
- Nunca use un bastón de empuje dañado o roto. Un bastón de empuje dañado podría romperse y hacer que su mano se deslice hacia la hoja de sierra.
- No realice ninguna operación "a mano libre". Use siempre la guía de corte o el indicador de inglete para posicionar y guiar la pieza de trabajo. "A mano libre" significa usar sus manos para guiar la pieza de trabajo sin una guía o indicador de inglete, lo que puede provocar desalineación, atascos y retrocesos.
- Nunca alcance alrededor o por encima de una cuchilla de sierra giratoria. Alcanzar la pieza de trabajo podría provocar un contacto accidental con la hoja en movimiento.
- Proporcione soporte adicional para piezas largas o anchas en la parte trasera y/o los lados de la mesa de la sierra para mantenerlas niveladas. Sin soporte, las piezas largas o anchas pueden girar sobre el borde de la mesa, causando pérdida de control, atascos y retrocesos.
- Alimente la pieza de trabajo a un ritmo constante. No doble ni fuerza la pieza de trabajo. Si la cuchilla se atasca, apague la herramienta, desenchúfela y despeje la obstrucción. Una hoja atascada puede causar retroceso o detener el motor.
- No retire los trozos de material cortado mientras la sierra está funcionando. El material puede quedar atrapado entre la guía o dentro de la guarda y la propia cuchilla, arrastrando sus dedos hacia ella. Apague la sierra y espere a que la hoja se detenga completamente antes de retirar el material.
- Al cortar piezas de trabajo de menos de 2 mm de grosor, use una guía auxiliar en contacto con la superficie de la mesa contra la hoja, causando retroceso.

Procedimientos de corte

PELIGRO

- Nunca coloque los dedos o las manos cerca o en línea con la cuchilla de sierra. Un momento de distracción o un deslizamiento podría hacer que su mano sea atraída hacia la hoja, causando lesiones graves.

Contragolpe

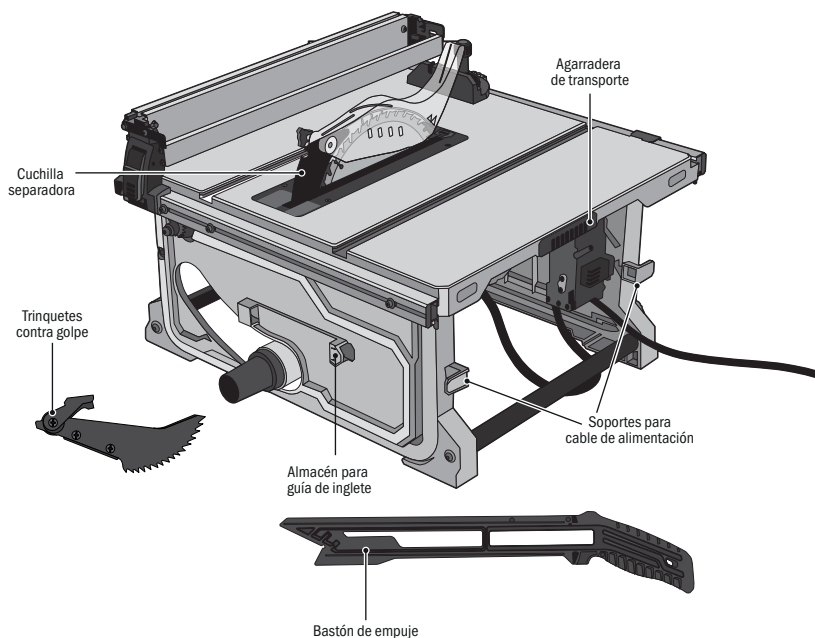
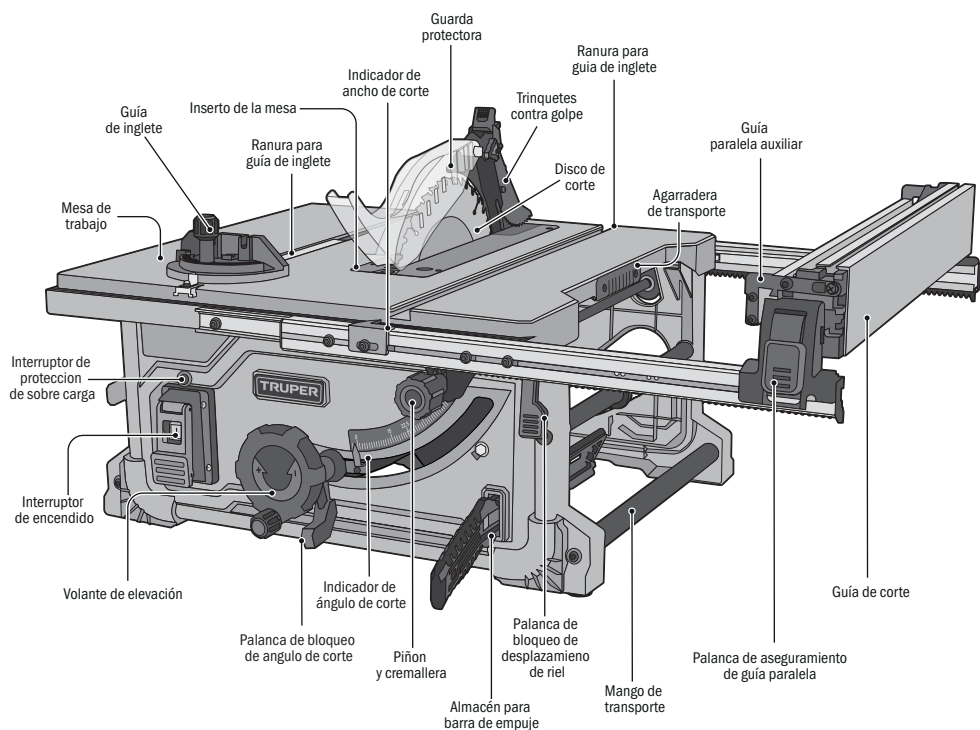
El contragolpe es una reacción repentina cuando la pieza de trabajo se pinza o se atasca en la cuchilla de sierra, o cuando la pieza se desalineó con respecto a la cuchilla. También puede ocurrir cuando una parte de la pieza se queda atrapada entre la cuchilla y la guía de corte u otro objeto fijo. Ocurre con mayor frecuencia cuando la parte trasera de la cuchilla de sierra levanta la pieza de trabajo de la mesa y la impulsa hacia el operador.

El contragolpe es causado por el mal uso de la sierra o procedimientos de operación incorrectos, pero se puede prevenir siguiendo estas precauciones:

- Nunca se coloque directamente en línea con la hoja de sierra. Siempre posicione en el mismo lado de la hoja que la guía. El retroceso puede lanzar la pieza de trabajo a gran velocidad hacia cualquiera que esté frente a la hoja.
- Nunca se estire por o detrás de la cuchilla de sierra para tirar o apoyar la pieza de trabajo. Esto podría provocar contacto accidental con la hoja, o el contragolpe podría arrastrar sus dedos hacia la sierra.
- Nunca sostenga ni presiones la pieza que se está cortando contra la hoja de sierra en rotación. Hacer esto puede causar un atasco y generar retroceso.
- Alinee la guía de manera paralela a la hoja de sierra. Una guía desalineada puede pellizcar la pieza de trabajo contra la hoja, causando retroceso.
- Use un bastón de empuje con muelles para guiar la pieza de trabajo contra la mesa y la guía al realizar cortes no penetrantes como rebajes, ranuras o cortes de aserrado. Un bastón de empuje ayuda a controlar la pieza de trabajo en caso de retroceso.
- Tenga especial cuidado al cortar en áreas ocultas de piezas de trabajo ensambladas. La cuchilla expuesta puede cortar objetos ocultos, causando contragolpes.
- Apoye paneles grandes para reducir el riesgo de pellizco de la cuchilla y contragolpe. Los paneles grandes tienden a doblarse por su propio peso, así que coloque soportes debajo de las partes del panel que sobresalgan de la mesa.
- Tenga especial cuidado al cortar piezas que estén torcidas, con nudos, deformadas o que no tengan un borde recto. Estas pueden desalinearse con la hoja, causando atascos y retroceso.
- Nunca corte más de una pieza de trabajo a la vez, ya sea apilada vertical u horizontalmente. La hoja de sierra podría levantar una de las piezas y causar contragolpe.

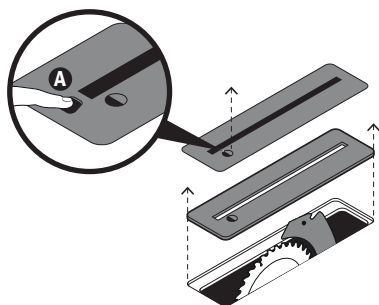
Operación de la sierra de mesa

- Al reiniciar la sierra con la cuchilla dentro de la pieza de trabajo, asegúrese de que la cuchilla esté centrada en el corte y no esté en contacto con el material. Si la cuchilla se atasca, puede levantar la pieza de trabajo y causar retroceso al reiniciar.
- Mantenga las cuchillas de sierra limpias, afiladas y bien ajustadas. Nunca use cuchillas deformadas o con dientes agrietados o rotos. Las cuchillas afiladas y bien ajustadas minimizan el riesgo de atascos, bloqueos y retroceso.
- Apague la sierra de mesa y desconéctala cuando retire el inserto de la mesa, cambie la hoja de sierra o ajustes el cuchillo divisor, el dispositivo anti-retroceso o el protector de la hoja. También desconéctela cuando la deje desatendida. Estas precauciones ayudan a evitar accidentes.
- Nunca deje la sierra de mesa funcionando sin supervisión. Apáguela y espere a que se detenga por completo antes de irte. Una sierra funcionando sin supervisión es un peligro.
- Coloque la sierra de mesa en un área bien iluminada y nivelada donde pueda mantener un buen equilibrio. Asegúrese de que haya suficiente espacio para manejar el tamaño de su pieza de trabajo. Áreas oscuras, estrechas y con pisos resbaladizos aumentan el riesgo de accidentes.
- Limpie y retire con regularidad el aserrín acumulado debajo de la mesa de la sierra o del sistema de recolección de polvo. El aserrín acumulado es combustible y puede incendiarse por sí solo.
- La sierra de mesa debe estar bien sujeta. Una sierra que no esté debidamente asegurada puede moverse o volcarse.
- Retire las herramientas, restos de madera u otros objetos de la mesa antes de encender la sierra. Estas distracciones o posibles atascos pueden ser peligrosos.
- Siempre utilice cuchillas de sierra con el tamaño y la forma correctos de los agujeros del eje (diamante o redondo). Las hojas de sierra que no coinciden con el hardware de montaje de la sierra funcionarán descentradas, lo que causará pérdida de control.
- Nunca utilice partes dañadas o incorrectas para montar la cuchilla de sierra, como bridas, arandelas, pernos o tuercas. Estas partes están específicamente diseñadas para su sierra, garantizando una operación segura y un rendimiento óptimo.
- No se suba a la sierra de mesa ni la use como un escalón. Podría sufrir lesiones graves si la herramienta se vuelca o si entra en contacto accidentalmente con la cuchilla de corte.
- Asegúrese de que la hoja de sierra esté instalada para girar en la dirección correcta. No use discos abrasivos, cepillos de alambre o muelas en una sierra de mesa.

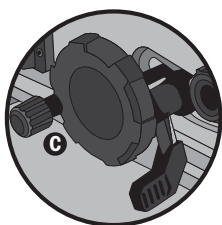


Ajuste de cuchilla separadora

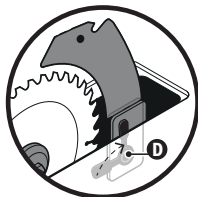
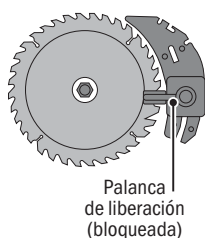
- Retire el inserto de la mesa: presione el botón (A) del inserto de la mesa y jale para retirarlo.



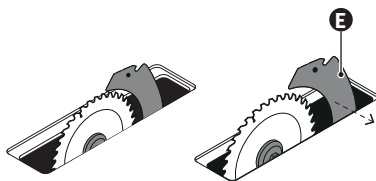
- Eleve la cuchilla de sierra hasta la altura máxima girando la rueda de ajuste de altura y bisel (C) en el sentido de las manecillas del reloj.



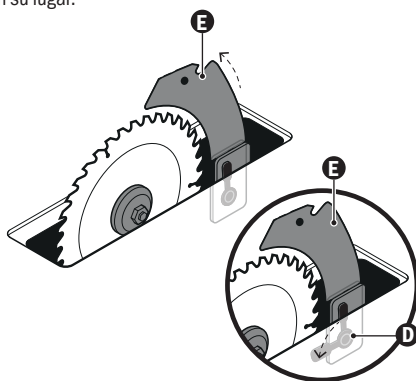
- Desbloquee la palanca de liberación de la cuchilla: Tire de la palanca (D) hacia arriba para desbloquear.



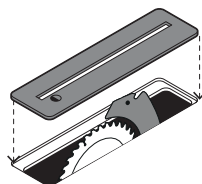
- Ajuste la posición de la cuchilla : Sujete la cuchilla (E) y deslícela hacia el lado derecho de la sierra para liberarla de la abrazadera



- Posteriormente, tire hacia arriba la cuchilla (E) hasta que se enganche en la posición superior.
- Bloquee la palanca de liberación (D), empuje la palanca hacia abajo para asegurar la cuchilla separadora en su lugar.

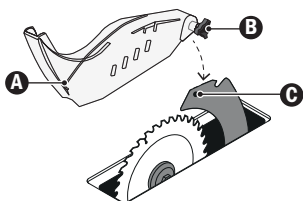


- Vuelva a instalar el inserto de mesa.



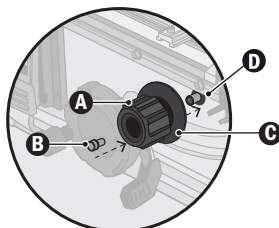
Ensamble de la guarda retráctil

- Coloque la guarda retráctil (A):
- Inserte el tornillo de la guarda retráctil (B) en el orificio de la cuchilla separadora (C).
- Apriete el tornillo para asegurar la guarda en su posición.
- Verifique el movimiento, levante y baje manualmente la guarda para asegurarse de que se mueve libremente y sin obstrucciones.



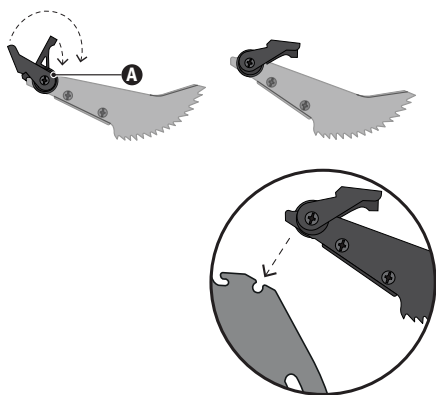
Montaje de perilla de accionamiento

- Inserte la perilla de accionamiento (A) en el agujero de montaje.
- Manteniendo la perilla en su lugar, inserte el tornillo hexagonal (B) y la arandela (C) incluidos a través de la perilla y el agujero de montaje (D).
- Use la llave hexagonal incluida para apretar el tornillo y asegurar la perilla.

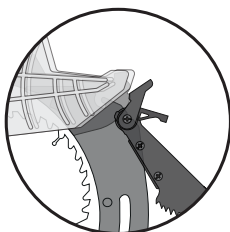


Ensamble trinquetes anti-contragolpe

- Jale ambas palancas del trinquete (A) hacia el cuerpo de la pieza, sin soltar la palanca haga coincidir el pin de los trinquetes con la ranura trasera del separador.

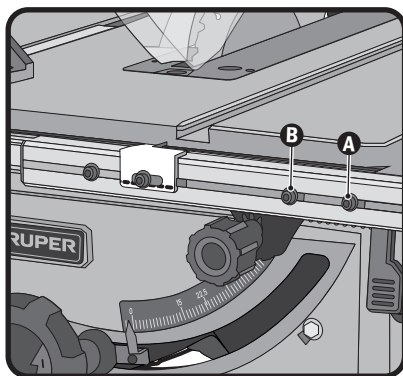


- Asegure el ensamble: Mantenga el trinquete en su posición y libere ambas palancas para fijarlo.
- ⚠ ATENCIÓN** • Verifique que los trinquetes queden firmemente instalados y no se desplacen al manipularlos.



Montaje de la guía de corte

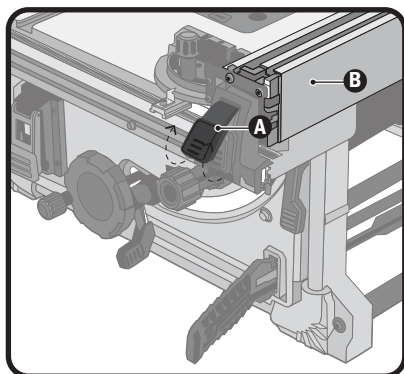
- Seleccione la posición de la guía paralela: La cremallera de la sierra cuenta con dos pernos de posición:
- Perno (A): Para cortes longitudinales entre 100 mm y 625 mm.
- Perno (B): Para cortes entre 0 mm y 520 mm, ideales para cortes más delgados.



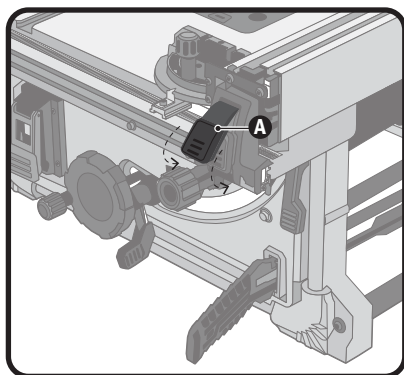
Montaje de la guía de corte

- Posicione la guía paralela:

Con las palancas de bloqueo (A) levantadas, alinee las muescas de la guía paralela (B) con los pernos de la cremallera según la posición seleccionada.



- Asegure la guía paralela: Baje las palancas de bloqueo (A) para fijar la guía paralela a la cremallera de forma segura.



Ajuste del ancho de corte.

NOTA: No utilice la guía paralela y la guía de inglete al mismo tiempo.

- Libere el riel: Tire de la palanca de bloqueo del riel (A) para liberarlo.

• Ajuste el ancho de corte: Gire la perilla de desplazamiento del riel (B):

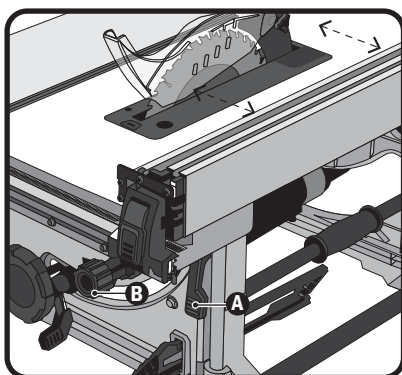
Horario: Para aumentar el ancho de corte.

Antihorario: Para disminuir el ancho de corte.

- Use la escala graduada situada en la parte frontal de la mesa como referencia para el ajuste.

Ajuste del ancho de corte.

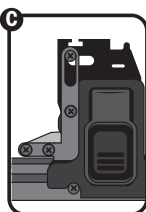
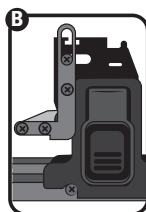
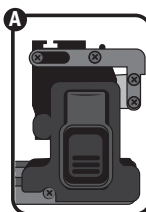
- Bloquee el riel: una vez ajustado el ancho deseado, empuje la palanca de bloqueo para fijar el riel en su lugar.



Uso de guía paralela auxiliar.

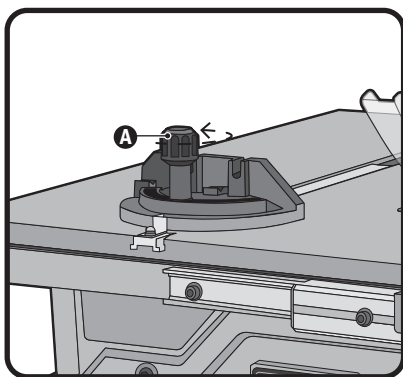
- La guía paralela incluye una guía auxiliar que puede configurarse en tres posiciones, dependiendo del tipo de corte que desee realizar:

- Posición (A): Para resguardar la guía auxiliar cuando no está en uso, evitando interferencias con la guía paralela.
- Posición (B): Ideal para realizar cortes longitudinales muy cercanos al disco o cortes angostos.
- Posición (C): Se utiliza como extensión de la mesa para cortes con un ancho mayor a 28.5 cm.



Ajuste de la Guía de Inglete

- Liberar la guía: gire la perilla de sujeción (A) en sentido antihorario para permitir que la guía de inglete gire libremente.
- Ajustar el ángulo: gire la guía de inglete hasta alcanzar el ángulo deseado, usando el indicador de ángulo como referencia.
- La guía puede ajustarse desde 0° a 60° hacia la izquierda o la derecha.
- La guía puede usarse en cualquiera de las dos ranuras de la mesa de trabajo



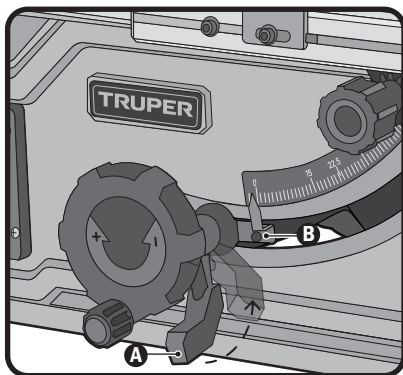
Ajuste de ángulo de corte

El ángulo de biselado puede ajustarse entre 0° y 45°.

- Aflojar la palanca de bloqueo: Gire la palanca de bloqueo (A) en sentido antihorario.

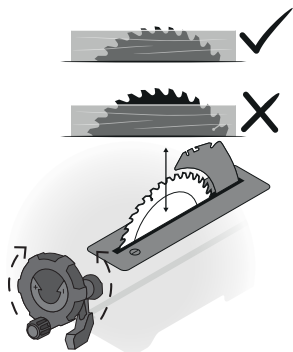
NOTA: Al aflojar completamente la palanca, la gravedad puede hacer que el disco de corte se posicione automáticamente en un ángulo de aproximadamente 30°.

- Ajustar el ángulo: deslice el volante a lo largo de la corredera hasta que el indicador de ajuste (B) coincida con el ángulo de corte deseado.

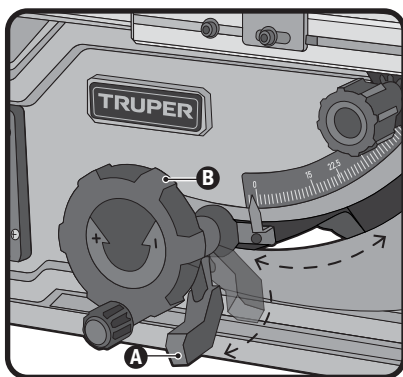


Ajuste de profundidad de corte.

- La profundidad de la cuchilla debe configurarse para que: Los bordes exteriores de la hoja sobresalgan entre 3 mm (1/8") y 6.5 mm (1/4") por encima de la pieza de trabajo.
- Los puntos más bajos (ranuras) queden por debajo de la superficie superior de la pieza.
- Incrementar la capacidad de corte: Gire el volante de elevación en sentido horario para elevar el disco.
- Reducir la capacidad de corte: Gire el volante de elevación en sentido antihorario para bajar el disco.



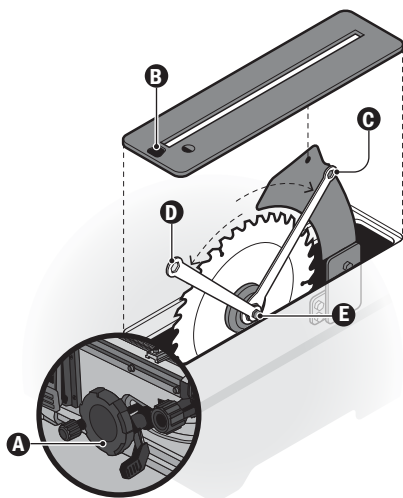
- Fijar el ajuste: Mantenga el volante (B) en la posición deseada y gire la palanca de bloqueo (A) en sentido horario para bloquear la posición de ajuste.



Cambio de disco

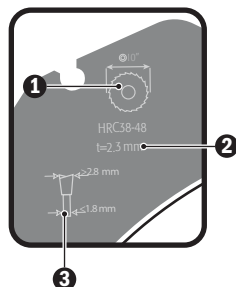
⚠ ADVERTENCIA Desconecte la máquina del suministro eléctrico antes de realizar cualquier manipulación.

- Preparación: Eleve el disco de corte a su altura máxima utilizando el volante (A).
- Ajuste el ángulo del disco a 0°.
- Remueva el inserto (B) de la mesa para facilitar el acceso al disco.
- Retire del disco usado: inserte la llave de mayor diámetro (C) en la arandela del disco y sosténgala firmemente.
- Coloque la otra llave (D) en el tornillo que sujeta el disco y gírela en sentido antihorario para aflojarla.
- Retire la tuerca y la brida (E), luego retire el disco de corte.
- Instalación del disco nuevo: coloque el disco nuevo asegurándose de que las flechas de giro coincidan con las indicaciones de la máquina.
- Ensamble nuevamente la brida y el tornillo (E), manteniendo el mismo orden de montaje.
- Utilice las llaves (C y D) para apretar firmemente el disco.



Especificaciones del disco:

1. El diámetro del disco no debe superar 10" (250 mm).
2. El grosor de la cuchilla separadora es de 2.3 mm.
3. Importante: Asegúrese de que:
 - El ancho de corte no sea inferior a 2.8 mm.
 - El grosor del disco base no sea superior a 1.8 mm.
 - De lo contrario, existe el riesgo de que la cuchilla separadora quede atrapada en la pieza de trabajo.



Calibración

La sierra ha sido calibrada con precisión en fábrica. Sin embargo, si es necesario realizar ajustes debido al envío, manipulación o cualquier otro motivo, siga estos pasos cuidadosamente para mantener la precisión de la herramienta.

Tómese el tiempo necesario y siga las instrucciones cuidadosamente para mantener el nivel de precisión de la sierra.

Ajuste de paralelismo del disco de corte

NOTA: Un ajuste incorrecto del paralelismo del disco impedirá realizar cortes precisos.

- Pasos para el ajuste:
 1. Preparación: Ajuste el ángulo de corte del disco a 0°.
 2. Eleve el disco de corte a su posición más alta.
 3. Marque un diente del disco en la posición frontal de la mesa para usarlo como referencia.

Ajuste de paralelismo del disco de corte

- Comprobación inicial con escuadra:

1. Posicione la base de una escuadra en la ranura para la guía de inglete (izquierda) como se muestra en la imagen (A).

2. Ajuste la regla de la escuadra para que toque el diente delantero marcado.

3. Bloquee la regla de la escuadra para mantener su posición.

- Comparación frontal y trasera:

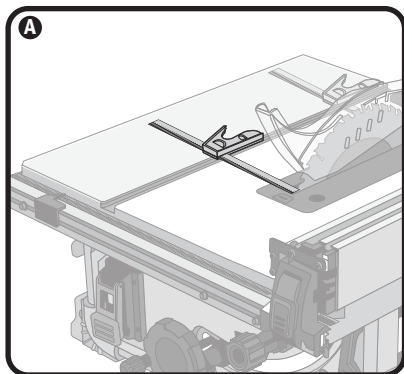
1. Gire el disco para que el diente marcado quede en la posición trasera de la mesa.

2. Deslice la escuadra hacia atrás hasta que la regla toque el diente marcado.

- Verificación:

1. Si la regla toca el diente en ambas posiciones (frontal y trasera), no se requiere ajuste.

2. Si la regla no toca el diente en ambas posiciones, proceda con el ajuste.



Ajuste del paralelismo

- Identifique las piezas de ajuste:

1. Ubique la perilla de ajuste de paralelismo (B) en el soporte del conjunto de motor.

2. Afloje la mariposa de bloqueo (C) girándola en sentido antihorario.

- Realice el ajuste:

1. Si el diente está inclinado hacia la izquierda en la parte trasera:

2. Gire la perilla de ajuste en sentido antihorario hasta que el diente toque la regla de la escuadra.

3. Si el diente está inclinado hacia la derecha en la parte trasera:

4. Gire la perilla de ajuste en sentido horario hasta que el diente toque la regla de la escuadra.

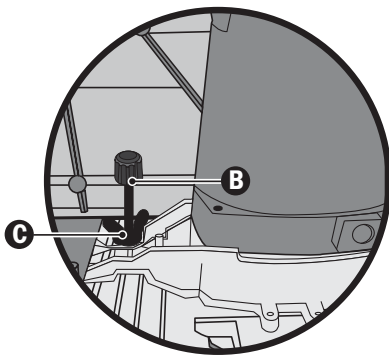
- Fije el ajuste:

• Apriete firmemente la mariposa de bloqueo.

- Validación:

• Repita los pasos 2 - 4 para confirmar que el ajuste es correcto.

IMPORTANTE: Realice pruebas de corte para verificar que la sierra está calibrada correctamente y que los cortes son precisos.



Ajuste de los topes de corte de ángulo de 90° y 45°

- Verificación:

Para 0°:

1. Eleve el disco de corte a su posición más alta.

2. Desplace hacia la izquierda el volante de elevación hasta que el tope de 90° detenga el desplazamiento.

3. Utilizando una escuadra valide la perpendicularidad entre la mesa de trabajo y el cuerpo del disco.

4. Si el disco no es perpendicular proceda con el ajuste.

Ajuste de los cortes de ángulo de 90° y 45°

• Para 45°

1. Desplace hacia la derecha el volante de elevación hasta que el tope de 45° detenga el desplazamiento
2. Utilizando una escuadra a 45° valide el ángulo entre mesa de trabajo y el cuerpo del disco
3. Si el disco no se alinea con la escuadra, proceda con el ajuste.

Procedimiento para el ajuste

- Afloje el tope a ajustar **(A)** 90° **(B)** 45°
- Ajuste del tope de 90° **(E)**

1. Utilice una escuadra para alinear el disco perpendicularmente a la mesa de trabajo
2. Coloque en la base una escuadra sobre la mesa y ajuste el disco de manera que su cara toque la regla de la escuadra.
3. Bloquee la posición: Asegure la posición del disco apretando la palanca de bloqueo de ángulo.
4. Ajuste la posición del tope **(C)**: Deslice el tope de 90° hasta que toque internamente el soporte del volante de ajuste.

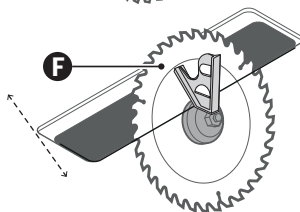
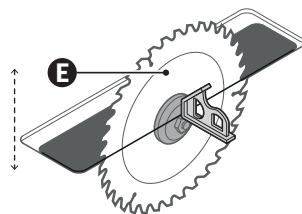
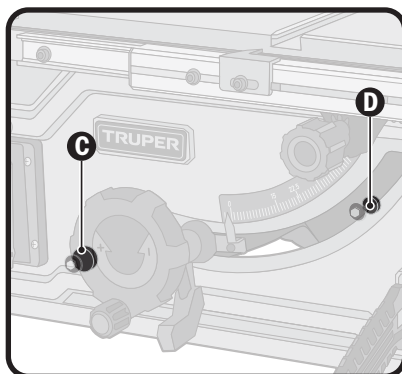
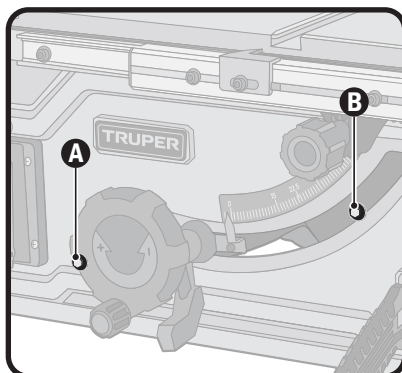
5. Asegure el tope: Apriete el tornillo del tope de 90° con la llave hexagonal para fijarlo en su posición.

• Ajuste del tope de 45° **(F)**

1. Utilice una escuadra para alinear el disco formando un ángulo de 45° con la mesa.
2. Coloque la base de la escuadra sobre la mesa y ajuste el disco de manera que toque la regla de la escuadra en su ángulo de 45°.
3. Bloquee la posición: Asegure la posición del disco apretando la palanca de bloqueo de ángulo.
4. Ajuste la posición del tope **(D)**: Deslice el tope de 45° que toque internamente el soporte del volante de ajuste
5. Asegure el tope: Apriete el tornillo del tope de 45° con la llave hexagonal para fijarlo en su posición.

• El manejo de herramientas eléctricas implica cierto peligro para el operario. Antes de intentar un trabajo regular, recomendamos familiarizarse con las operaciones utilizando madera de desecho para comprobar los ajustes. • Lea todas las instrucciones antes de empezar a cortar la pieza de trabajo. Preste siempre atención a las advertencias de seguridad para evitar lesiones personales.

⚠ ADVERTENCIA Asegúrese de que la guarda y separador estén instalados y funcionen correctamente para evitar posibles lesiones graves.



Encendido y apagado.

• Encendido:

1. Presione el botón verde (E) para encender la sierra.
2. Espere a que el disco alcance su velocidad máxima antes de comenzar a cortar.

• Apagado:

1. Presione la paleta (F) hacia abajo para apagar la sierra.

NOTA: Si va a dejar la sierra sin supervisión durante un período prolongado o si existe riesgo de uso no autorizado (especialmente por niños), use el orificio del interruptor para insertar un pasador o candado y bloquear el uso de la sierra (G).

Protección de sobrecarga eléctrica

• La sierra cuenta con un interruptor para protección contra sobrecargas (H). Si ocurre una sobrecarga el interruptor se disparará y el motor se apagará. Para restablecer el motor siga los siguientes pasos:

1. Coloque el interruptor en posición apagado "0".
2. Deje enfriar la sierra al menos 5 minutos.
3. Presione el interruptor (E) de protección de sobrecarga.
4. Presione el interruptor en posición encendido "I" para encender la sierra.

Protección contra arranque accidental

- La protección funciona una vez que la sierra pierde el suministro de electricidad por alguna razón no controlada.
- Para restablecer retire la clavija del suministro de electricidad y vuelva a conectar.
- Una vez conectada la clavija al suministro, encienda la sierra con el interruptor.

NOTA: • Se recomienda hacer ensayos con madera de desecho para familiarizarse con el procedimiento más seguro y eficiente antes de comenzar a trabajar en la pieza de trabajo definitiva.

- Espere a que el disco alcance su máxima velocidad antes de alimentar la pieza de trabajo.
- Nunca use la guía de inglete en combinación con la guía de aserrado para realizar un mismo corte.
- Asegúrese de apretar firmemente la perilla de bloqueo de todos los accesorios y controles antes de realizar un corte.

Corte longitudinal

• Coloque el canto de la pieza de trabajo contra la guía de aserrado (B) y la cara plana sobre la mesa.

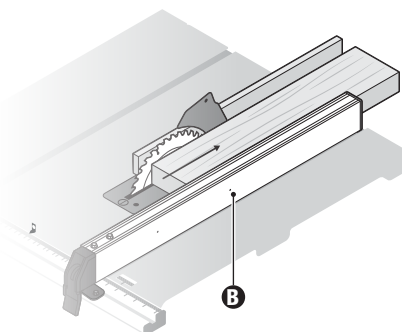
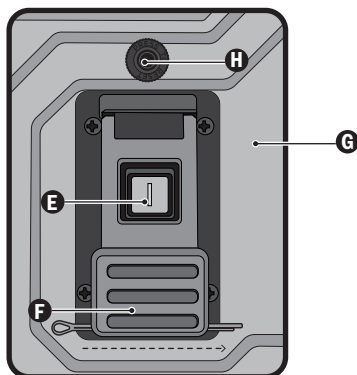
1. Importante: El canto que va contra la guía debe ser recto y plano para garantizar un corte seguro y preciso.
- Sostenga la pieza con ambas manos y empujela a lo largo de la guía hacia el disco de corte. Una vez iniciado el corte, puede sostenerla con una o ambas manos.

• Finalización del corte:

1. Dependiendo de su tamaño, la pieza puede quedar sobre la mesa, deslizarse hacia el piso o ser atrapada por la guarda posterior.
2. Si queda sobre la mesa, levántela del lado opuesto al disco de corte.

• Precauciones:

1. Nunca detenga, recoja o toque piezas sueltas mientras el disco esté en movimiento.
2. Asegúrese de que la guarda, los trinquetes contra golpe y el separador estén debidamente montados para evitar contragolpes y cierre del corte.



Corte longitudinal en bisel

- Configure el disco en un ángulo distinto de 0°.
- Utilice la guía de aserrado en el lado derecho de la mesa para evitar que sus manos estén cerca del disco y para prevenir atascos.

Corte de piezas pequeñas.

⚠ ADVERTENCIA Use siempre el bastón (A) y la guía auxiliar (B) al trabajar con piezas pequeñas o tiras angostas para evitar exponer las manos al disco en movimiento.

- Si los trinquetes contra golpe interfieren con el corte debido al grosor, pueden removerse temporalmente

Corte de ranuras

- Ajuste la cuchilla separadora (A) a su posición más baja para realizar cortes ranurados.

Cortes con guía de inglete

• Uso de la Guía de Inglete: La guía de inglete es versátil y puede montarse en cualquiera de las dos ranuras de la mesa.

• Ranura Izquierda:

1. Sujete la pieza de trabajo firmemente contra la cabeza de la guía con la mano izquierda.
2. Use la mano derecha para manipular la perilla de bloqueo (A).

• Ranura Derecha:

1. Sujete la pieza de trabajo firmemente con la mano derecha.
2. Use la mano izquierda para manipular la perilla de bloqueo (A).

NOTA: Siempre asegúrese de sujetar la pieza de trabajo firmemente contra la guía de inglete para obtener un corte preciso y seguro.

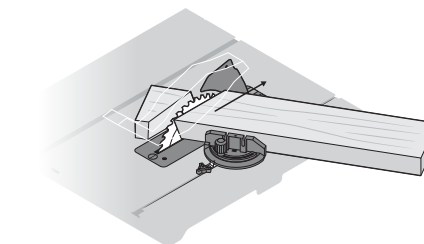
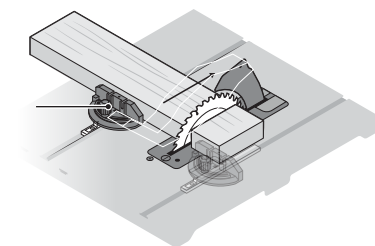
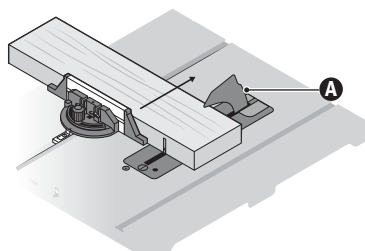
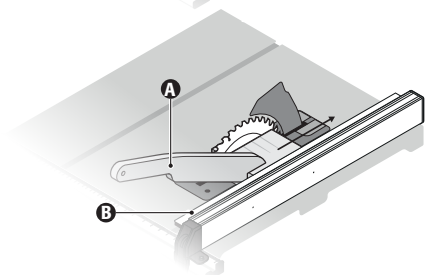
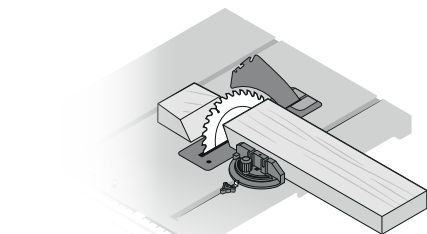
Corte transversal con guía de inglete

• Coloque la pieza contra la guía de inglete (A) y empújela hacia el disco con un movimiento firme y continuo.

• Tras completar el corte, separe ligeramente la pieza del disco y regrese la guía junto con la pieza a la posición inicial.

• Precauciones:

1. No toque piezas sueltas durante el corte a menos que tengan al menos 30 cm de largo.
2. Nunca use la guía de aserrado para cortes a través de la veta.

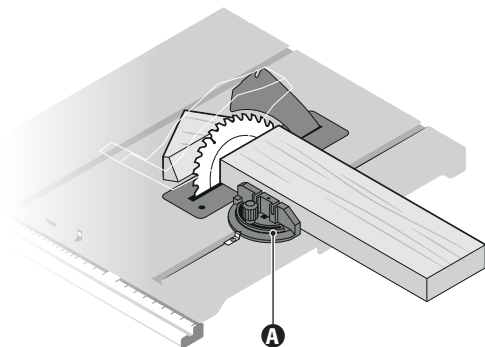


Corte transversal en inglete

- Ajuste la escuadra de inglete a un ángulo distinto de 0°.
- Sujete la pieza firmemente contra la escuadra y alimente lentamente hacia el disco.

Corte compuesto

- Combine el ajuste de bisel y la guía de inglete para cortes en ángulos compuestos, útiles para marcos, molduras, cajas inclinadas o bastidores.
- Realice cortes de prueba en material de desecho antes de trabajar en la pieza final.



Mantenimiento

Limpieza y lubricación

- Se recomienda limpiar el interior de la sierra cada 5 horas de uso o cuando los mecanismos de control de altura y ángulo del disco no operen libremente.
- Apague y desconecte la sierra.
- Voltee la sierra de mesa para acceder a los mecanismos de altura y ángulo
- Con un cepillo de cerda dura y una aspiradora retire todo el polvo, ponga atención en los mecanismos y en la entrada de aire del motor.
- Aplique lubricante seco de grafito o silicón en los mecanismos.

⚠ ATENCIÓN • No utilice aceite o grasa, pues acumularían aserrín y entorpecería el funcionamiento de los mecanismos.

- Los rodamientos del motor están sellados y lubricados de fábrica, no requieren de lubricación adicional.

Servicio

- El servicio debe ser realizado únicamente por personal de un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.
- Servicios y mantenimientos realizados por personas no calificadas puede resultar peligrosos y llegar a ocasionar daños personales además de invalidar la garantía del producto.

Cambio de carbones

- Los carbones deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado TRUPER cuando se hayan desgastado.
- Después de su reemplazo, pida que se revise si los nuevos carbones se mueven libremente en el porta-carbón y que enciendan la herramienta 5 minutos para emparejar el contacto de los carbones y el conmutador.
- Sólo se deben de usar carbones de repuesto TRUPER originales, diseñados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor. Los carbones fuera de especificaciones pueden dañar el motor.
- Cuando se haga el cambio de carbones siempre deben reemplazarse los dos carbones.

Mantenimiento del disco

- Una vez que los discos de corte se desgasten deben reemplazarse de inmediato.
- Los discos de corte especificados para esta herramienta son de 10" (250 mm). Nunca debe usar otro tipo o medida de disco de corte. De lo contrario puede ocasionar lesiones personales de gravedad o dañar la herramienta invalidando su garantía.
- Al reemplazar el disco de corte nunca utilice arandelas y pernos dañados o que no sean los correctos. Los pernos y arandelas incluidos están diseñados especialmente para este modelo de herramienta, para un funcionamiento excelente y brindar seguridad en su operación.
- Utilice discos de corte con orificios de la medida y forma correcta para el eje. De lo contrario pueden girar con un movimiento excéntrico provocando pérdida de control.

Problema	Causa	Solución
La sierra no arranca.	• Cable desconectado del suministro eléctrico. • Interruptor de protección de sobrecarga activado. • Cable dañado. • Protección contra arranque accidental.	• Conecte el cable de suministro eléctrico. • Restablezca el interruptor de protección de sobrecarga (consulte la página 15). • Reemplace el cable. • Retire la clavija del suministro de electricidad y vuelva a conectar.
El interruptor de protección de sobrecarga se activa con frecuencia.	• El cable de extensión o el alambrado tienen calibres incorrectos. • Se está alimentado demasiado rápido. • El disco necesita limpieza o reemplazarse. • El disco se traba con la pieza de trabajo contra la guía de aserrado. • El disco se traba con madera abombada. • Baja de energía eléctrica local.	• Reemplace el cable de extensión o el alambrado por unos de calibre correcto. • Reduzca la velocidad de alimentación. • Limpie o reemplace el disco. • Revise y ajuste la alineación de la guía de aserrado. • Trabaje otra pieza de madera que no esté abombada. • Llame a su compañía de electricidad.
El ángulo de los cortes no son precisos.	• La guía de inglete o la guía de aserrado están desalineados.	• Ajuste correctamente la guía de inglete o la guía de aserrado y apriete bien sus perillas.
El material se atora en el disco.	• La guía de aserrado está mal alineada. • El disco se traba con madera abombada.	• Revise y ajuste la alineación de la guía de aserrado. • Trabaje otra pieza de madera que no esté abombada.
El material se atora en el separador.	• El separador está mal alineado.	• Revise y ajuste la alineación del separador.
Los cortes no son satisfactorios.	• Disco sin filo o dañado. • El disco está montado al revés. • El disco tiene brea o resina. • El disco no es el adecuado para el trabajo. • La mesa tiene brea o resina que entorpece la alimentación.	• Reemplace el disco. • Cambie de posición el disco. • Retire el disco y límpielo con aguarrás y fibra de acero. • Cambie el disco. • Limpie la mesa con aguarrás y fibra de acero.
El disco no alcanza su máxima velocidad.	• El cable de extensión o el alambrado tienen calibres incorrectos. • Baja de energía eléctrica local.	• Reemplace el cable de extensión o el alambrado por unos de calibre correcto. • Llame a su compañía de electricidad.
El equipo vibra en exceso.	• El equipo está sobre piso desnivelado. • El disco está dañado.	• Coloque el equipo en piso plano y nivelado. • Reemplace el disco.
El disco no se eleva o inclina con libertad.	• Los mecanismos de control están sucios.	• Cepille o sople todos los residuos acumulados en los mecanismos de control.
El material es regresado por el movimiento del disco.	• La guía de aserrado está desalineada. • El separador está mal alineado. • Alimentación del material sin la guía de aserrado. • El separador no está instalado. • Disco de corte sin filo o gastado. • El material se suelta antes de pasar por el disco. • La perilla de la guía de inglete está floja.	• Ajuste el ángulo de la guía de aserrado. • Ajuste el ángulo del separador. • Apoye el material en la guía de aserrado. • Coloque el separador. • Reemplace el disco por otro en buen estado. • Sostenga y empuje el material con ayuda de bastones y el bloque de empuje hasta que haya pasado por el disco. • Apriete la perilla de la guía de inglete.

Si los problemas persisten a pesar de realizar las acciones correctivas recomendadas, contacte a un Centro de Servicio Autorizado TRUPER.

En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado TRUPER consulte nuestra página **WWW.TRUPER.COM** donde obtendrá un listado actualizado, o llame al: **800 690-6990** u **800 018-7873** donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 6823

COLIMA **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL # 1, COL. PARQUE INDUSTRIAL
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL.: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ. 1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P.
39010, CHILPANCINGO, GRÖ. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL. SANTA CRUZ DEL
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUNIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,
MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAYARIT **HERRAMIENTAS DE TEPEC**
MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS,
COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUHTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244

TAMAULIPAS **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,
TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX.
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA. ESQ. HORTENSIA S/N, COL.
PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y Mulsay,
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

Código	Modelo	Marca
103741	SME-10S	TRUPER

Garantía. Duración: 1 año. Cobertura: piezas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación o funcionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme instructivo; fue alterado o reparado por personal no autorizado por TRUPER®. Para hacer efectiva la garantía presente el producto, póliza sellada o factura o recibo o comprobante, en el establecimiento donde lo compró o en Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, donde también podrá adquirir partes, componentes, consumibles y accesorios. Incluye los gastos de transportación del producto que deriven de su cumplimiento de su red de servicio. Tel. 800-018-7873. Made in/Hecho en China. Importador TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Tel. 761 782 9100.

Sello del establecimiento comercial. Fecha de entrega:



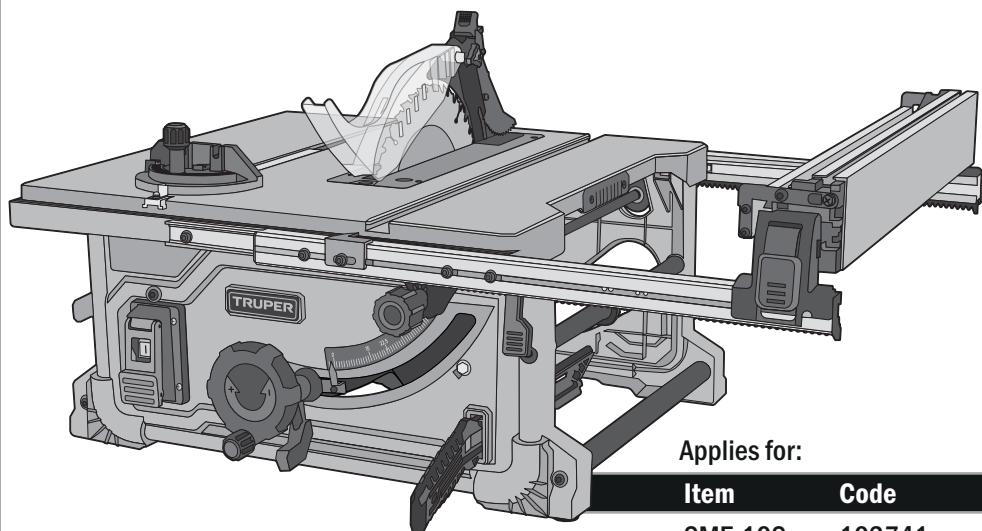
Manual

Table saw

2.5 Hp

1 900 W

Power



Applies for:

Item	Code
SME-10S	103741

SME-10S



Read this manual thoroughly
before using the tool.



Technical data	3
Power requirements	3
 General safety warnings for powered tools	4
 Safety warnings for all table saws	5
Parts	7
Assembly	8
Adjustments	12
Operation	15
Maintenance	17
Troubleshooting	18
Authorized service centers	19
Warranty policy	20

CAUTION

Before using the tool, please read this manual thoroughly to get the most out of it, extend its lifespan, claim the warranty if necessary, and avoid serious risks or injuries

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only and may differ from the real appearance of the tool.

Use and care recommendations



RESPECT THE WORK CYCLES

50 min of work per 20 min of rest. Maximum 6 hours daily.



Before using the machine for the first time, be sure to make the necessary **ADJUSTMENTS** (pages 8-10). Periodically check these adjustments.



BLADE replacement and assembly (page 12).



Make sure the ventilation slots are kept clean. Use compressed air or a brush to remove dust and/or sawdust **AFTER EVERY USE**.



Perform regular **MAINTENANCE** on your machine (page 17).

SME-10S

Code	103741		
Description	Table saw		
Maximum cutting capacity Left / right	12 5/8" 10" extendable up to 24 5/8"		
Maximum 90° cutting capacity	3 3/8"		
Maximum 45° cutting capacity	2 1/2"		
Bevel range	0° - 45°		
Arbor diameter	5/8"		
Blade	10" with 40 tungsten carbide teeth and 5/8" shaft		
Voltage	127V ~	Frequency	60 Hz
Current	15 A	Power	2.5 Hp
Velocidad	4 800 RPM		
Work cycle	50 min of work per 20 min of rest. Maximum 6 hours daily.		
Conductors	14 AWG x 2C with 221 °F insulation temperature.		
Insulation	Class II		

Power cord grips used in this product: Type "Y".
Build quality: Reinforced insulation.
Thermal insulation on motor winding: Class B.

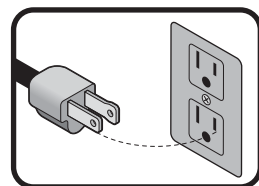
⚠ WARNING If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or a TRUPER Authorized Service Center to avoid the risk of electric shock or serious injury. Splashes or spills during operation can compromise this tool's electrical insulation. Do not expose it to rain, liquids, or moisture.

⚠ WARNING Ensure all power circuits are disconnected before accessing the terminals.



Power requirements

⚠ WARNING Tools with double or reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug fits into any polarized outlet and can only be connected in one way. If the plug does not fit into the outlet, turn it over. If it still does not fit, contact a qualified electrician or install a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both types of insulation eliminate the need for a three-prong power cord with grounding or a grounded electrical system.



⚠ WARNING When using an extension cord, ensure it has the appropriate gauge to handle the current required by your tool. Using a cord with an insufficient gauge can cause voltage drops, leading to power loss and motor overheating. Refer to the table below to determine the correct gauge based on the cord length and the tool's amp rating, as shown on its data plate. If in doubt, choose the next thicker gauge:

Amp capcity	Number of conductors	Extension cord gauge	
		from 5.9 ft to 49 ft	higher than 49 ft
de 0 A to 10 A	3 (one to ground)	18 AWG	16 AWG
de 10 A to 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 A to 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 A to 20 A		8 AWG	6 AWG

⚠ WARNING Always use a grounded extension cord labeled "Outdoor use," such as **VOLTECK**, when using power tools outdoors. These cords are specially designed for outdoor applications and reduce the risk of electric shock.





WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations, and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious injury. **Keep all warnings and instructions for future reference.**

Work area

Keep your work area clean, organized, and well-lit.

CAUTION: Cluttered and dim areas can lead to accidents.



Do not operate the tool in explosive atmospheres, such as those containing flammable liquids, gas, or dust.

The electric tools produce sparks that can ignite flammable material.



Keep children and other individuals at a safe distance while using the equipment.

Distractions can cause loss of control and lead to accidents.



Electrical safety

The tool plug must match the outlet. Never modify a plug. Do not use any adapter for grounded tool plugs.

Modified plugs and different outlets increase the risk of electrical shock.



Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, electric stoves, and refrigerators.

There is an increased risk of electrical shock if the body is grounded.

Do not expose the tool to rain or humid conditions.

Water entering the tool increases the risk of electrical shock.

Do not force the cable. Never use the cable to transport, lift, or disconnect the tool. Keep the cable away from heat, oil, sharp edges, or moving parts.

Damaged or tangled cables increase the risk of electrical shock.

Always use an extension cord designed for outdoor use when using a tool outdoors.

Using the right outdoor extension cord helps reduce the risk of electric shock.

If using the tool in a wet environment is unavoidable, use a power supply protected by a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI).

A GFCI reduces the risk of electrical shock.

Personal Safety

Be alert, watch your actions, and use common sense when handling an electrical tool. Do not use it if you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.

A moment of distraction while using the tool can cause personal injury.

Use safety equipment. Always wear eye protection.

The use of safety equipment, such as safety glasses, dust masks, slip-resistant shoes, helmets, and ear protection, in appropriate conditions significantly reduces the risk of personal injury.



To avoid accidental starts, ensure the switch is in the "off" position before connecting to the power source and/or the battery or transporting the tool.

Carrying power tools with your finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "on" position can cause accidents.

Remove any wrenches or adjusting tools before starting the power tool.

Wrenches or tools left on the rotating parts of the tool can cause personal injury.

Do not exceed your range of motion. Keep both feet firmly planted on the ground and always maintain balance.

This allows better control of the tool in unexpected situations.

Dress appropriately. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.

Loose clothes, jewelry, or long hair may get caught in moving parts.



If dust extraction and collection devices are available for the tool, check their connections and use them correctly.

The use of these devices reduces risks associated with dust.

Tool use and care

Do not force the tool. Use the appropriate tool for the task at hand.

The right tool performs better and is safer when used at the intended pace.



Do not use the tool if the switch is not functioning.

Any power tool that cannot be turned on or off is dangerous and must be repaired before operation.

Unplug the tool from the power source and/or remove the battery before adjusting, changing accessories, or storing it.

This helps prevent the tool from being accidentally started.

Store the tools out of the reach of children and keep them from being handled by individuals unfamiliar with the tools or their instructions.

Power tools are dangerous in untrained hands.



Maintain the tool. Ensure that the moving parts are not misaligned or jammed and that no broken parts or other conditions may affect its operation. Repair any damage before using the tool.

Many accidents are caused by inadequate tool maintenance.



Keep cutting accessories sharp and clean.

Well-maintained cutting accessories are less likely to jam and easier to control.

Use the tool, components, and accessories according to these instructions and as intended for the type of tool in appropriate working conditions.

Using the tool for applications other than those for which it is designed could cause a hazardous situation.

Service

To ensure the tool's safety, have it repaired at a TRUPER

Authorized Service Center using only genuine replacement parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with the Official Mexican Standard (NOM - Norma Oficial Mexicana).

Safety warnings

for all table saws

TRUPER

Related to safety

- This tool must not be used by individuals (including children) with physical, sensory, or mental impairments; nor by people lacking experience or knowledge unless supervised or instructed by a person responsible for their safety.
- Children must be supervised to ensure they do not use the tool as a toy.
- Keep the guards in place. Guards must be in good condition and properly mounted. If a guard is loose, damaged, or not functioning, it must be repaired or replaced.
- Always use the saw blade guard, riving knife, and anti-kickback device for every through-cut operation. In through-cut operations, where the blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
- Reinstall the safety system immediately after completing an operation (such as making rabbets, grooves, or resaw cuts) that requires the removal of the guard, riving knife, and/or anti-kickback device. The guard, riving knife, and anti-kickback device help reduce the risk of injury.
- Ensure that the saw blade is not in contact with the guard, riving knife, or workpiece before turning on the switch. Accidental contact between these components and the saw blade could create a hazardous situation.
- Adjust the riving knife as described in this instruction manual. Incorrect spacing, positioning, or alignment may render the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
- For the riving knife and anti-kickback device to function, they must engage with the workpiece. The riving knife and anti-kickback device do not work when cutting pieces that are too short to engage with them. Under these conditions, kickback cannot be prevented by the riving knife and anti-kickback device.
- Use the correct saw blade for the riving knife. For proper operation, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife, and the blade body must be thinner than the riving knife. Additionally, the blade's kerf width must be greater than the thickness of the riving knife.

Cutting procedures

DANGER

- Never place your fingers or hands near or in line with the saw blade. A moment of distraction or a slip could cause your hand to be drawn into the blade, resulting in serious injury.
- Feed the workpiece against the direction of rotation of the saw blade or cutter. If you feed it in the same direction that the blade rotates, it could pull the workpiece and your hand toward the blade.
- Never use the miter gauge to feed the workpiece when making a straight cut, and do not use the rip fence as a length stop when cutting with the miter gauge. The simultaneous use of the rip fence and miter gauge increases the risk of the blade binding and causing kickback.
- When making a straight cut, always apply force to the workpiece between the fence and the saw blade. Use a push stick if the distance between the fence and the blade is less than 6" and use a push block if this distance is less than 2". These devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.
- Only use the push stick provided by the manufacturer or constructed according to the instructions. This push stick provides enough distance between your hand and the saw blade.
- Never use a damaged or broken push stick. A damaged push stick could break and cause your hand to slip toward the saw blade.
- Never perform any "freehand" operation. Always use the rip fence or miter gauge to position and guide the workpiece. "Freehand" means using your hands to guide the workpiece without a fence or miter gauge, which can cause misalignment, binding, and kickback.
- Never reach around or over a rotating saw blade. Reaching for the workpiece could result in accidental contact with the moving blade.
- Provide additional support for long or wide pieces at the rear and/or sides of the saw table to keep them level. Without support, long or wide pieces can tip over the edge of the table, causing loss of control, binding, and kickback.
- Feed the workpiece at a steady pace. Do not bend or twist the workpiece. If the blade gets stuck, turn off the tool, unplug it, and clear the obstruction. A stuck blade can cause kickback or stop the motor.
- Do not remove cut material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the guard and the blade itself, pulling your fingers toward it. Turn off the saw and wait for the blade to come to a complete stop before removing the material.
- When cutting workpieces less than 0.08" thick, use an auxiliary fence in contact with the surface of the table. Thin pieces can slip under the fence and cause kickback.

Kickback

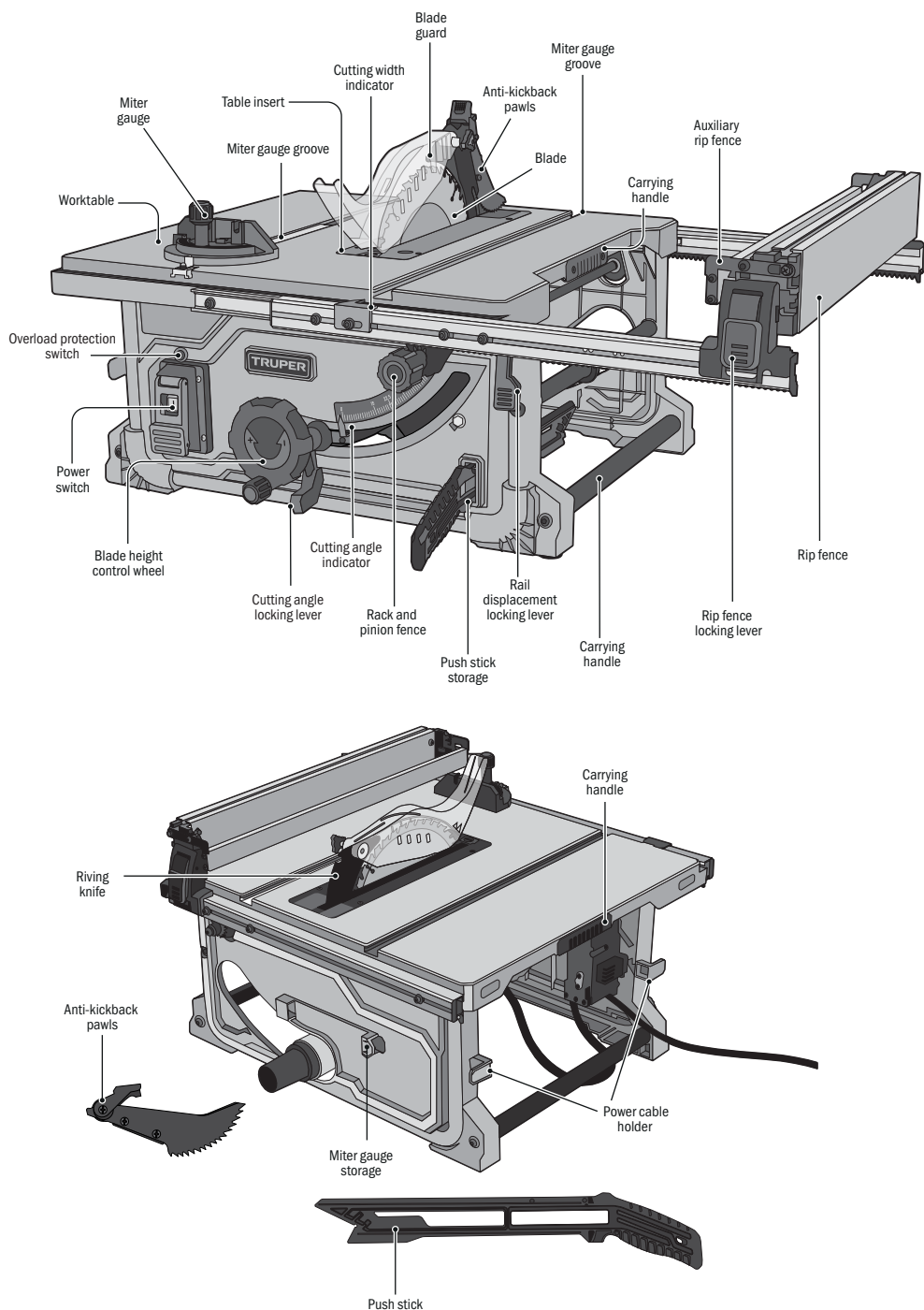
Kickback is a sudden reaction when the workpiece is pinched or caught in the saw blade, or when the workpiece becomes misaligned with the blade. It can also occur when part of the workpiece becomes trapped between the blade and the rip fence or another fixed object. It most commonly happens when the rear of the saw blade lifts the workpiece off the table and propels it toward the operator.

Kickback is caused by improper use of the saw or incorrect operating procedures, but it can be prevented by following these precautions:

- Never position yourself directly in line with the saw blade. Always position yourself on the same side of the blade as the fence. Kickback can propel the workpiece at high speed toward anyone standing in front of the blade.
- Never reach over or behind the saw blade to pull or support the workpiece. This could result in accidental contact with the blade, or kickback could pull your fingers toward the saw.
- Never hold or press the workpiece against the rotating saw blade. Doing so can cause a jam and lead to kickback.
- Align the fence parallel to the saw blade. A misaligned fence can pinch the workpiece against the blade, causing kickback.
- Use a spring-loaded push stick to guide the workpiece against the table and the fence when making non-through cuts such as rabbets, grooves, or dado cuts. A push stick helps control the workpiece in the event of kickback.
- Exercise particular care when cutting hidden areas of assembled workpieces. The exposed blade can cut hidden objects, causing kickback.
- Support large panels to reduce the risk of blade pinch and kickback. Large panels tend to bend under their own weight, so place supports under the parts of the panel that extend beyond the table.
- Exercise particular care when cutting pieces that are warped, have knots, are deformed, or do not have a straight edge. These can become misaligned with the blade, causing jams and kickback.
- Never cut more than one workpiece at a time, whether stacked vertically or horizontally. The saw blade could lift one of the pieces and cause kickback.
- When restarting the saw with the blade inside the workpiece, ensure that the blade is centered in the cut and not in contact with the material. If the blade gets stuck, it may lift the workpiece and cause kickback when restarting.

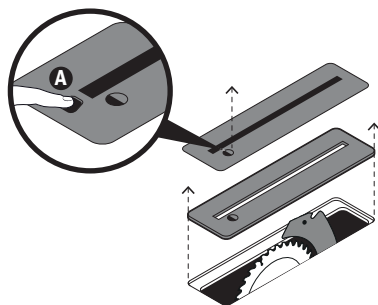
Table saw operation

- Keep the saw blades clean, sharp, and properly adjusted. Never use blades that are warped or have cracked or broken teeth. Sharp and properly adjusted blades minimize the risk of jams, blockages, and kickback.
- Turn off the table saw and unplug it when removing the table insert, changing the saw blade, or adjusting the riving knife, anti-kickback device, or blade guard. Also, unplug it when leaving it unattended. These precautions help prevent accidents.
- Never leave the table saw running unattended. Turn it off and wait for it to come to a complete stop before leaving. An unattended saw is a hazard.
- Place the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good balance. Ensure there is enough space to handle the size of your workpiece. Dark, cramped, and slippery floor areas increase the risk of accidents.
- Regularly clean and remove accumulated sawdust from beneath the saw table or dust collection system. Accumulated sawdust is flammable and can ignite on its own.
- The table saw must be securely fastened. A saw that is not properly secured may move or tip over.
- Remove tools, wood scraps, or other objects from the table before turning on the saw. These distractions or potential jams can be dangerous.
- Always use saw blades with the correct size and shape of arbor holes (diamond or round). Saw blades that do not match the saw's mounting hardware will run off-center, causing a loss of control.
- Never use damaged or incorrect parts to mount the saw blade, such as flanges, washers, bolts, or nuts. These parts are specifically designed for your saw to ensure safe operation and optimal performance.
- Do not stand on the table saw or use it as a step. You could suffer serious injuries if the tool tips over or if you accidentally come into contact with the cutting blade.
- Make sure the saw blade is installed to rotate in the correct direction. Do not use abrasive discs, wire brushes, or grinding wheels on a table saw. Incorrect blade installation or the use of unapproved accessories can cause serious injuries.

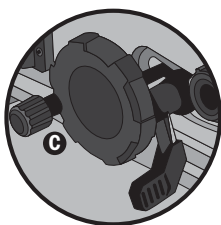


Riving knife adjustment

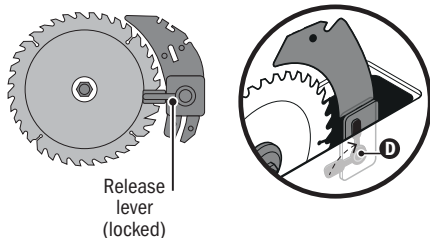
- Remove the table insert: Press the button (A) on the table insert and pull to remove it.



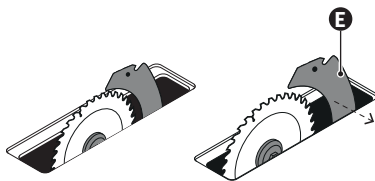
- Raise the saw blade to the maximum height by turning the height and bevel adjustment wheel (C) clockwise.



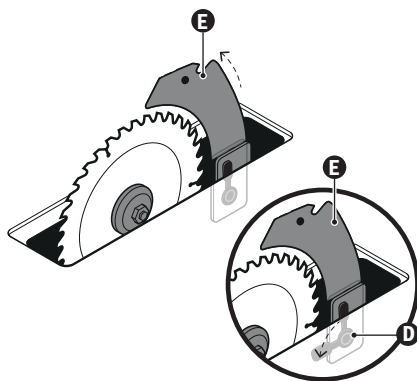
- Unlock the blade release lever: Pull the lever (D) upwards to unlock.



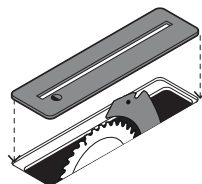
- Adjust the blade position: Hold the riving knife (E) and slide it to the right side of the saw to release it from the clamp.



- Next, pull the riving knife (E) upwards until it locks into the top position.
- Lock the release lever (D), pushing the lever down to secure the riving knife.



- Reinstall the table insert.



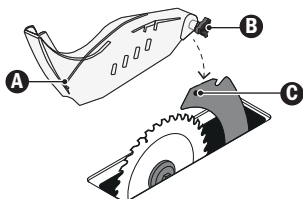
Blade guard assembly

Place the blade guard (A):

- Insert the retractable guard screw (B) into the hole of the riving knife (C).

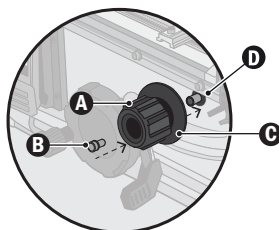
Tighten the screw to secure the guard in place.

Check the movement, manually raise and lower the guard to ensure it moves freely and without obstruction.



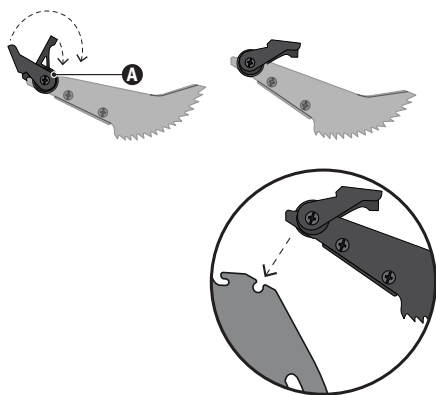
Cutting width adjustment knob assembly

- Insert the cutting width adjustment knob (A) into the mounting hole.
- While holding the knob in place, insert the included hex screw (B) and washer (C) through the knob and the mounting hole (D).
- Use the included hex key to tighten the screw and secure the knob.



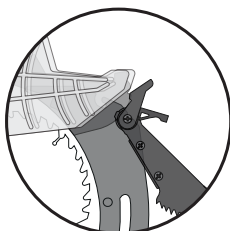
Anti-kickback pawls assembly

- Pull both pawl levers (A) toward the body of the piece. Without releasing the lever, align the pawl pin with the rear slot of the spacer.



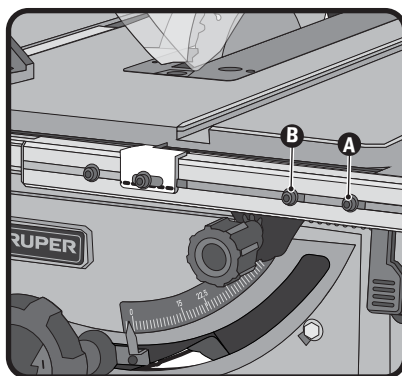
- Secure the assembly: Keep the pawl in position and release both levers to lock it in place.

CAUTION • Check that the pawls are firmly installed and do not move when handled.



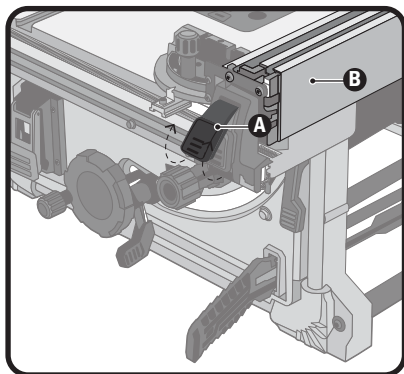
Rip fence assembly

- Select the parallel guide position: The saw rack has two position pins:
- Pin (A): For rip cuts between 4" and 24 5/8".
- Pin (B): For cuts between 0" and 20 1/2", ideal for thinner cuts.

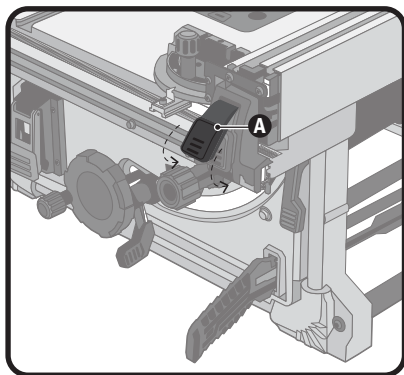


Rip fence assembly

- Position the parallel guide:
With the locking levers (A) raised, align the notches of the parallel guide (B) with the rack pins according to the selected position.



- Secure the parallel guide: Lower the locking levers (A) to attach the parallel guide to the rack.



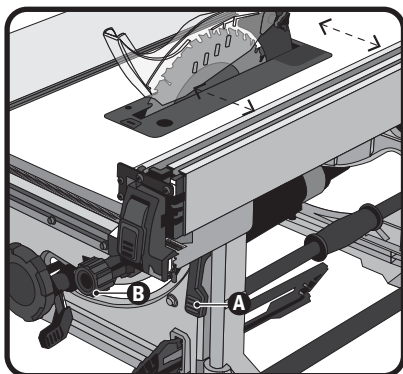
Cutting width adjustment

NOTE: Do not use the auxiliary guide and the miter gauge at the same time.

- Release the rail: Pull the rail lock lever (A) to release it.
- Adjust the cutting width: Turn the cutting width adjustment knob (B):
Clockwise: To increase the cutting width.
Counterclockwise: To decrease the cutting width.
- Use the graduated scale located at the front of the table as a reference for the adjustment.

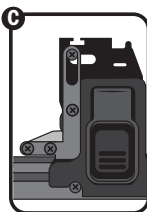
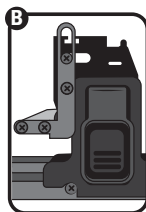
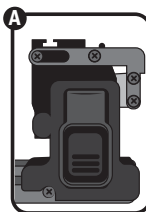
Cutting width adjustment

- Lock the rail: Once the desired width is adjusted, push the lock lever to secure the rail in place.



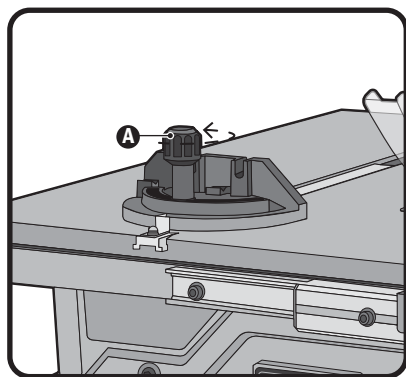
Using the auxiliary guide

- The parallel guide includes an auxiliary guide that can be set in three positions, depending on the type of cut you want to make:
 - Position (A): To store the auxiliary guide when not in use, preventing interference with the parallel guide.
 - Position (B): Ideal for making rip cuts very close to the blade or narrow cuts.
 - Position (C): Used as a table extension for cuts wider than 11".



Miter gauge adjustment

- Release the gauge: Turn the locking knob (A) counterclockwise to allow the miter gauge to rotate freely.
- Adjust the angle: Rotate the miter gauge to the desired angle, using the angle indicator as a reference.
- The gauge can be adjusted from 0° to 60° to the left or right.
- The gauge can be used in either of the two slots on the worktable.

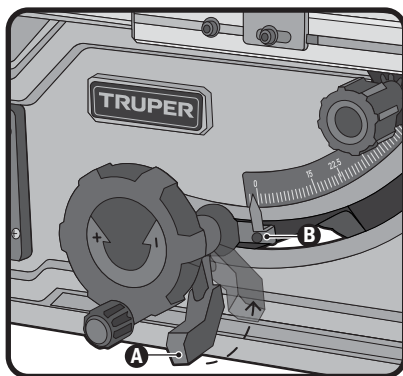


Cutting angle adjustment

- The bevel angle can be adjusted between 0° and 45°.
- Loosen the locking lever: Turn the locking lever (A) counterclockwise.

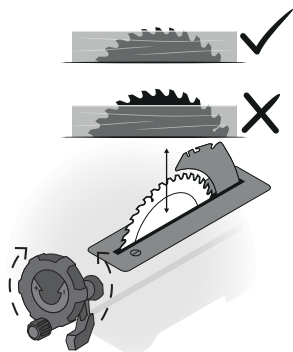
NOTE: When the lever is completely loosened, gravity may cause the cutting blade to automatically position itself at an angle of approximately 30°.

- Adjusting the angle: Slide the wheel along the rail until the adjustment indicator (B) aligns with the desired cutting angle.

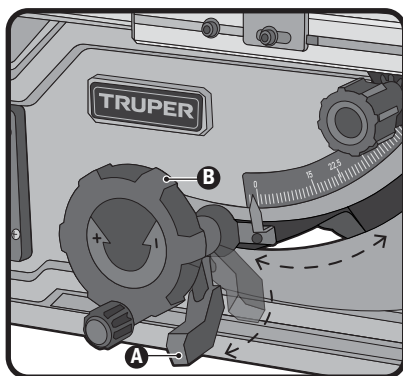


Cutting depth adjustment

- The blade depth should be set so that: The outer edges of the blade extend between 1/8" and 1/4" above the workpiece.
- The lowest points (slots) are below the top surface of the piece.
- Increase cutting capacity: Turn the blade height control wheel clockwise to raise the blade.
- Reduce cutting capacity: Turn the blade height control wheel counterclockwise to lower the blade.



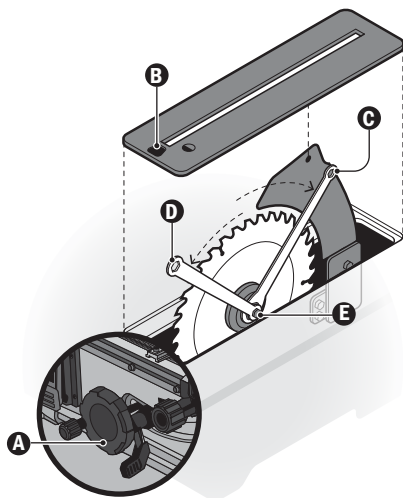
- Locking the adjustment: Hold the wheel (B) in the desired position and turn the locking lever (A) clockwise to lock the adjustment position.



Changing the blade

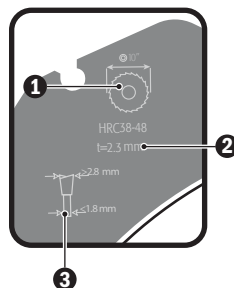
⚠ WARNING Disconnect the machine from the power supply before performing any adjustments.

- Preparation: Raise the cutting blade to its maximum height using the wheel (A).
- Adjust the blade angle to 0°.
- Remove the table insert (B) to facilitate access to the blade.
- Remove the used blade: Insert the larger wrench (C) into the blade washer and hold it firmly.
- Place the other wrench (D) on the screw securing the blade and turn it counterclockwise to loosen it.
- Remove the nut and flange (E), then take out the cutting blade.
- Installing the new blade: Place the new blade, ensuring that the rotation arrows align with the machine's indications.
- Reassemble the flange and screw (E), maintaining the same assembly order.
- Use wrenches (C and D) to firmly tighten the blade.



Blade specifications

1. The blade diameter must not exceed 10".
2. The riving knife thickness is 0.09".
3. Important: Ensure that:
 - The cutting width is not less than 1/10"
 - The base blade thickness does not exceed 0.07"
 - Otherwise, there is a risk that the riving knife may get stuck in the workpiece



Calibration

The saw has been precisely factory calibrated. However, if adjustments are needed due to shipping, handling, or any other reason, carefully follow these steps to maintain the tool's accuracy.

Take your time and follow the instructions carefully to preserve the saw's level of precision.

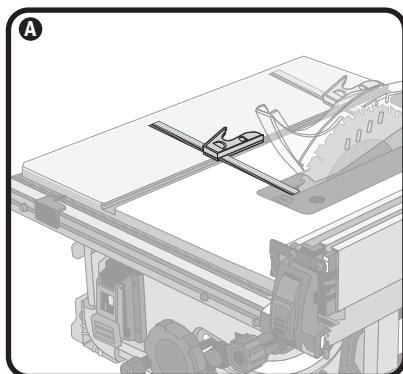
Adjusting cutting blade parallelism

NOTE: Incorrect adjustment of the blade's parallelism will prevent precise cuts.

- Steps for adjustment:
 1. Preparation: Set the blade's cutting angle to 0°.
 2. Raise the blade to its highest position.
 3. Mark a tooth on the blade at the front position of the table to use as a reference.

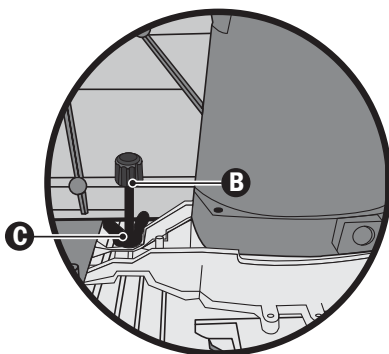
Adjusting cutting blade parallelism

- Initial check with a square:
 1. Position the base of a square in the left miter gauge slot as shown in image (A).
 2. Adjust the ruler of the square so that it touches the marked front tooth.
 3. Lock the ruler of the square to maintain its position.
- Front and rear comparison:
 1. Rotate the blade so that the marked tooth is at the rear position of the table.
 2. Slide the square backward until the ruler touches the marked tooth.
- Verification:
 1. If the ruler touches the tooth in both positions (front and rear), no adjustment is needed.
 2. If the ruler does not touch the tooth in both positions, proceed with the adjustment.



Adjusting parallelism

- Identify the adjustment components:
 1. Locate the parallelism adjustment knob (B) on the motor assembly bracket.
 2. Loosen the locking wingnut (C) by turning it counterclockwise.
- Make the Adjustment:
 1. If the tooth is tilted to the left at the rear:
 2. Turn the adjustment knob counterclockwise until the tooth touches the square's ruler.
 3. If the tooth is tilted to the right at the rear:
 4. Turn the adjustment knob clockwise until the tooth touches the square's ruler.
- Secure the adjustment:
 - Firmly tighten the locking wingnut.
- Validation:
 - Repeat steps 2 - 4 to confirm the adjustment is correct.



IMPORTANT: Perform test cuts to verify that the saw is properly calibrated and that cuts are precise.

Adjusting the 90° and 45° angle cutting stops

- **Verification:**

For 0°:

 1. Raise the saw blade to its highest position.
 2. Move the elevation wheel to the left until the 90° stop prevents further movement
 3. Using a square, check the perpendicularity between the worktable and the blade body.
 4. If the blade is not perpendicular, proceed with the adjustment.

Adjusting the 90° and 45° angle cutting stops

• For 45°:

1. Move the elevation wheel to the right until the 45° stop prevents further movement.
2. Using a 45° square, check the angle between the worktable and the blade body.
3. If the blade does not align with the square, proceed with the adjustment.

Adjustment procedure

- Loosen the stop to be adjusted: **(A)** 90° stop, **(B)** 45° stop.
- 90° stop adjustment **(E)**

1. Use a square to align the blade perpendicularly to the worktable.

2. Place the base of the square on the table and adjust the blade so that its face touches the square's ruler.

3. Lock the position: Secure the blade position by tightening the angle lock lever.

4. Adjust the stop position **(C)**: Slide the 90° stop until it makes internal contact with the adjustment wheel support.

5. Secure the stop: Tighten the 90° stop screw with the hex key to lock it in place.

• 45° stop adjustment **(F)**

1. Use a square to align the blade, forming a 45° angle with the table.

2. Place the base of the square on the table and adjust the blade so that it touches the square's ruler at the 45° angle.

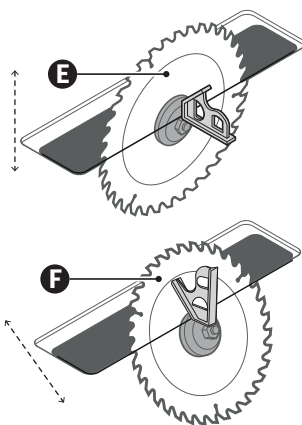
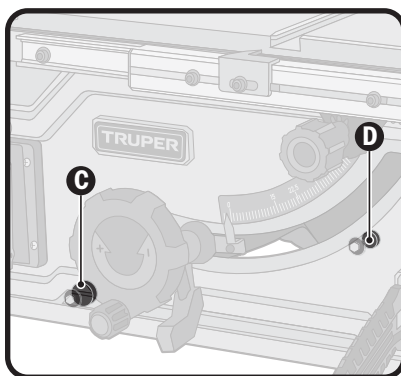
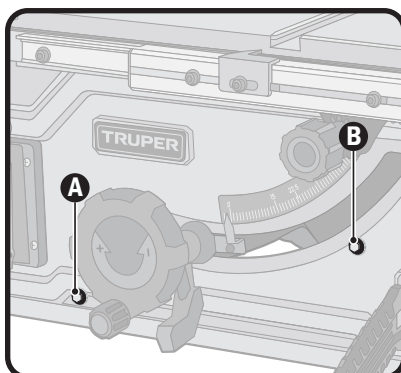
3. Lock the position: Secure the blade position by tightening the angle lock lever.

4. Adjust the stop position **(D)**: Slide the 45° stop until it makes internal contact with the adjustment wheel support.

5. Secure the stop: Tighten the 45° stop screw with the hex key to lock it in place.

• Handling power tools involves some risk for the operator. Before attempting regular work, we recommend familiarizing yourself with the operations using scrap wood to check the settings. • Read all instructions before starting to cut the workpiece. Always pay attention to safety warnings to avoid personal injury.

⚠ WARNING Make sure the guard and riving knife are installed and function correctly to prevent potential serious injuries.



Switching on and off

- Switching on:
 1. Press the green button (E) to turn on the saw.
 2. Wait for the blade to reach its maximum speed before starting to cut.

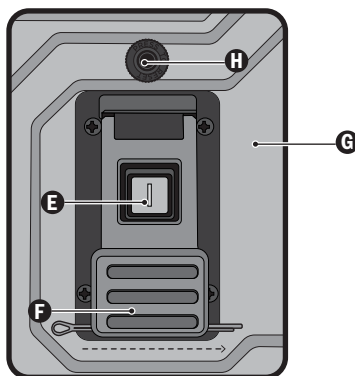
- Switching off:

1. Press the paddle (F) down to turn off the saw.

NOTE: If you are going to leave the saw unattended for an extended period or if there is a risk of unauthorized use (especially by children), use the switch hole to insert a pin or lock to prevent the saw from being used (G).

Overload protection

- The saw is equipped with an overload protection switch (H). If an overload occurs, the switch will trip, and the motor will turn off. To reset the motor, follow these steps:
 1. Set the switch to the "off" position "O".
 2. Allow the saw to cool for at least 5 minutes.
 3. Press the overload protection switch (E).
 4. Press the switch to the "on" position "I" to turn the saw on.



Protection against accidental startup

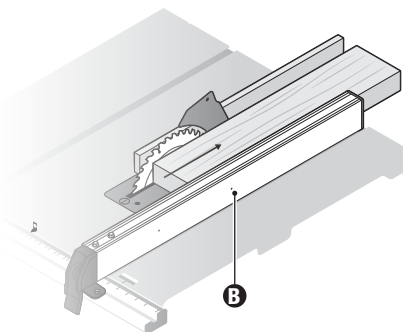
- The protection activates when the saw loses power due to an uncontrolled reason.
- To reset, unplug the saw from the power supply and reconnect it.
- Once the plug is connected to the power supply, turn on the saw using the switch.

NOTE: • It is recommended to perform tests with scrap wood to become familiar with the safest and most efficient procedure before working on the final workpiece.

- Wait for the blade to reach its maximum speed before feeding the workpiece.
- Never use the miter gauge in combination with the rip fence for the same cut.
- Make sure to firmly tighten the locking knob on all accessories and controls before making a cut.

Rip cut

- Place the edge of the workpiece against the rip fence (B) and the flat face on the table.
- Important:** The edge against the fence must be straight and flat to ensure a safe and precise cut.
- Hold the piece with both hands and push it along the fence toward the saw blade. Once the cut has started, you can hold it with one or both hands.
- Cut completion:**
 1. Depending on its size, the piece may remain on the table, slide to the floor, or be caught by the rear guard.
 2. If it remains on the table, lift it from the side opposite the saw blade.
- Precautions:**
 1. Never stop, pick up, or touch loose pieces while the blade is in motion.
 2. Ensure that the guard, anti-kickback pawls, and riving knife are properly installed to prevent kickback and blade pinching.



Bevel rip cut

- Set the blade to an angle other than 0°.
- Use the rip fence on the right side of the table to keep your hands away from the blade and prevent jamming.

Cutting small pieces

⚠ WARNING Always use the push stick (A) and the auxiliary guide (B) when working with small pieces or narrow strips to avoid exposing your hands to the moving blade.

- If the anti-kickback pawls interfere with the cut due to thickness, they can be temporarily removed.

Cutting grooves

- Adjust the riving knife (A) to its lowest position for groove cuts.

Cuts with a miter gauge

- Use of the Miter Gauge: The miter gauge is versatile and can be mounted in either of the two grooves on the table.

- Left groove:

1. Firmly hold the workpiece against the head of the gauge with your left hand.

2. Use your right hand to adjust the locking knob (A).

- Right groove:

1. Firmly hold the workpiece with your right hand.

2. Use your left hand to adjust the locking knob (A).

NOTE: Always make sure to hold the workpiece firmly against the miter gauge for a precise and safe cut.

Crosscut with miter gauge

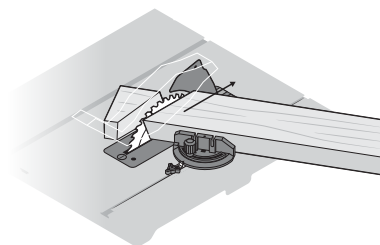
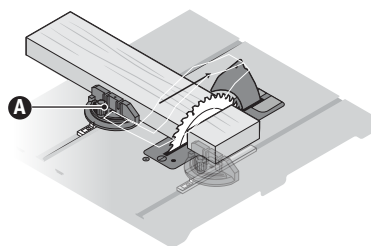
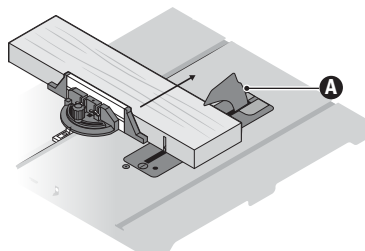
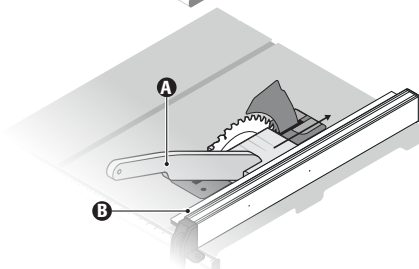
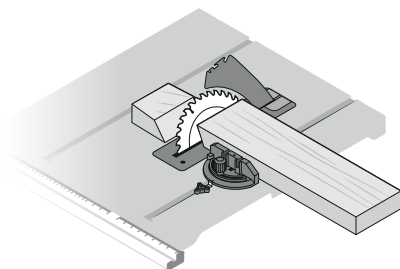
- Place the workpiece against the miter gauge (A) and push it towards the blade with a firm and continuous motion.

- After completing the cut, slightly separate the workpiece from the blade and return the gauge with the workpiece to the starting position.

- Precautions:

1. Do not touch loose pieces during the cut unless they are at least 12" long.

2. Never use the rip fence for crosscuts.

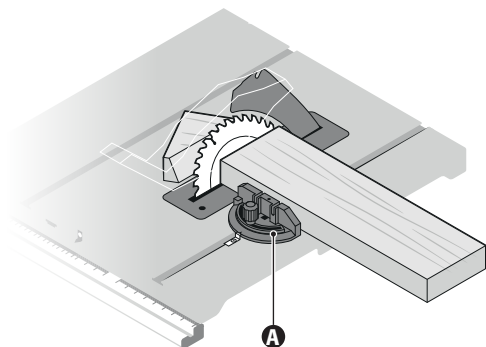


Miter crosscut

- Adjust the miter gauge to an angle other than 0°.
- Hold the workpiece firmly against the gauge and feed it slowly toward the blade.

Composite cutting

- Combine the bevel adjustment and the miter gauge for compound angle cuts, useful for frames, moldings, tilted boxes, or frames.
- Perform test cuts on scrap material before working on the final piece.



Maintenance

Cleaning and lubrication

- It is recommended to clean the inside of the saw every 5 hours of use or when the height and angle control mechanisms of the blade do not operate freely.
- Turn off and disconnect the saw.
- Flip the table saw over to access the height and angle mechanisms.
- Use a stiff bristle brush and a vacuum to remove all dust, paying special attention to the mechanisms and the motor's air intake.
- Apply dry graphite or silicone lubricant to the mechanisms.

- ⚠ CAUTION** • Do not use oil or grease, as they accumulate sawdust and hinder the operation of the mechanisms.
- The motor bearings are sealed and factory-lubricated, requiring no additional lubrication.

Carbon brushes replacement

- The carbon brushes should be checked periodically and replaced by an Authorized TRUPER Service Center when worn out.
- After replacement, request that the technician check if the new carbon brushes move freely in the brush holder and run the tool for 5 minutes to allow the carbon brushes to properly seat and make contact with the commutator.
- Only use original TRUPER replacement carbon brushes, specifically designed with the correct hardness and electrical resistance for each type of motor. Brushes outside of specifications can damage the motor.
- When replacing the carbon brushes, both should always be replaced.

Service

- Service should only be performed by personnel from an Authorized TRUPER Service Center.
- Services and maintenance performed by unqualified individuals can be dangerous and may cause personal injury, in addition to voiding the product warranty.

Blade maintenance

- Once the cutting blades are worn, they must be replaced immediately.
- The cutting blades specified for this tool are 10". Never use any other type or size of cutting blade. Otherwise, it may cause serious personal injury or damage to the tool, voiding the warranty.
- When replacing the cutting blade, never use damaged washers or incorrect bolts. The included bolts and washers are specially designed for this tool model, ensuring excellent performance and safety during operation.
- Use cutting blades with holes of the correct size and shape for the arbor. Otherwise, they may rotate eccentrically, leading to loss of control.

Problem	Cause	Solution
The saw doesn't start.	• Cable disconnected from the power supply. • Overload protection switch activated. • Damaged cable. • Protection against accidental startup.	• Connect the power supply cable. • Reset the overload protection switch (see page 15). • Replace the cable. • Remove the plug from the power supply and reconnect it.
The overload protection switch is frequently activated.	• The extension cord or wiring has incorrect gauges. • The feeding speed is too fast. • The blade needs cleaning or replacement. • The blade is getting stuck with the workpiece against the rip fence. • The blade is getting stuck with warped wood. • Local power supply drop.	• Replace the extension cord or wiring with the correct gauge. • Reduce the feeding speed. • Clean or replace the blade. • Check and adjust the alignment of the rip fence. • Work with a piece of wood that is not warped. • Call your electricity provider.
The cutting angle is not accurate.	• The miter gauge or rip fence is misaligned.	• Properly adjust the miter gauge or rip fence and tighten the knobs securely.
The material is getting stuck in the blade.	• The rip fence is misaligned. • The blade is getting stuck with warped wood.	• Check and adjust the alignment of the rip fence. • Work with another piece of wood that is not warped.
The material gets stuck in the riving knife.	• The riving knife is misaligned.	• Check and adjust the alignment of the riving knife.
The cuts are not satisfactory.	• The blade is dull or damaged. • The blade is mounted incorrectly. • The blade has pitch or resin. • The blade is not suitable for the job. • The table has pitch or resin that hinders feeding.	• Replace the blade. • Change the position of the blade. • Remove the blade and clean it with turpentine and steel wool. • Replace the blade. • Clean the table with turpentine and steel wool.
The blade does not reach its maximum speed.	• The extension cord or wiring has incorrect gauges. • Local power supply drop.	• Replace the extension cord or wiring with the correct gauge. • Call your electricity provider.
The tool vibrates excessively.	• The tool is on uneven flooring. • The blade is damaged.	• Place the tool on a flat and level surface. • Replace the blade.
The blade does not elevate or tilt freely.	• The control mechanisms are dirty.	• Brush or blow off all accumulated debris from the control mechanisms.
The material is returned by the movement of the blade.	• The rip fence is misaligned. • The riving knife is misaligned. • Material feed without the rip fence. • The riving knife is not installed. • The cutting blade is dull or worn. • The material comes loose before passing through the blade. • The miter gauge knob is loose.	• Adjust the angle of the rip fence. • Adjust the angle of the riving knife. • Rest the material on the rip fence. • Install the riving knife. • Replace the blade with another one in good condition. • Hold and push the material with the help of push sticks and the push block until it has passed through the blade. • Tighten the miter gauge knob.

If the problems persist despite taking the recommended corrective actions, contact a TRUPER Authorized Service Center.

In the event of any problem contacting a TRUPER Authorized Service Center, please see our webpage **WWW.TRUPER.COM** to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN**
GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030,
AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537

BAJA CALIFORNIA **SUCURSAL TIJUANA**
AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL
FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C.
TEL.: 664 969 5100

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRETERÍAS**
FELIPE ÁNGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO
NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S.
TEL.: 613 132 1115

CAMPECHE **TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA**
AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA
C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808

CHIAPAS **FIX FERRETERÍAS**
AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700,
TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083

CHIHUAHUA **SUCURSAL CHIHUAHUA**
AV. SILVESTRE TERRAZAS #128-11, PARQUE INDUSTRIAL
BAFAR, CARRETERA MÉXICO CUAUHTÉMOC, C.P. 31415,
CHIHUAHUA, CHIH. TEL. 614 434 0052

CIUDAD DE MÉXICO **FIX FERRETERÍAS**
EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35,
COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTÉMOC, CDMX.
TEL: 55 5522 5031 / 5522 4861

COAHUILA **SUCURSAL TORREÓN**
CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL
ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH.
TEL.: 871 209 6823

COLIMA **BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO**
BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE
SEPTIEMBRE, C.P. 28239, MANZANILLO, COL.
TEL.: 314 332 1986 / 332 8013

DURANGO **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MAZURIO #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO,
DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844

ESTADO DE MÉXICO **SUCURSAL CENTRO JILOTEPEC**
PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL
JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257
TEL: 761 782 9101 EXT. 5728 Y 5102

GUANAJUATO **CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V.**
AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010,
CELAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE**
CALLE PRINCIPAL MZ. 1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P.
39010, CHILPANCIÑO, GRO. TEL.: 747 478 5793

HIDALGO **FERREPRECIOS S.A. DE C.V.**
LIBERTAD ORIENTE #304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO,
HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA**
AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL
VALLE, C.P.: 45655, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JAL.
TEL.: 33 3606 5285 AL 90

MICHOACÁN **FIX FERRETERÍAS**
AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL.
EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA,
MICH. TEL.: 443 334 6858

MORELOS **FIX FERRETERÍAS**
CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL.
CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR.
TEL.: 735 352 8931

NAYARIT **HERRAMIENTAS DE TEPEC**
MAZATLAN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPEC, NAY.
TEL.: 311 258 0540

NUEVO LEÓN **SUCURSAL MONTERREY**
CARRETERA LAREDO #300, 18 MONTERREY PARKS,
COLONIA PUERTA DE ANÁHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO,
NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790

OAXACA **FIX FERRETERÍAS**
AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300,
TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA**
AV. PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA,
C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE.
TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86

QUERÉTARO **ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.**
AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE
ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRETERÍAS**
CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL,
C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R.
TEL.: 984 267 3140

SAN LUIS POTOSÍ **FIX FERRETERÍAS**
AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320,
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN**
AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA
MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN.
TEL.: 667 173 9139 / 173 8400

SONORA **FIX FERRETERÍAS**
CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL.
CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON.
TEL.: 644 413 2392

TABASCO **SUCURSAL VILLAHERMOSA**
CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL,
2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB.
TEL.: 993 353 7244

TAMAULIPAS **VM ORINGS Y REFACCIONES**
CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL.
RODRÍGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA,
TAMS. TEL.: 899 926 7552

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES**
PABLO SIDAR #132, COL. BARRIO DE SAN BARTOLOMÉ,
TEL.: 222 271 7502

VERACRUZ **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER**
BLVD. PRIMAVERA, ESQ. HORTENSIA S/N, COL.
PRIMAVERA, C.P. 93308, POZA RICA, VER.
TEL.: 782 823 8100 / 826 8484

YUCATÁN **SUCURSAL MÉRIDA**
CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAV,
MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC.
TEL.: 999 912 2451

Code	Item	Brand
103741	SME-10S	TRUPER

Warranty. Duration: 1 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by TRUPER®. To make the warranty valid, present the product, stamped policy or invoice or receipt or voucher, in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. It includes the costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network. Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by TRUPER, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.

Stamp of the business. Delivery date:

